

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -
филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»
(УУКЖТ ИрГУПС)

**ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

**ОП. 05. ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА
(по видам транспорта)**

программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

по специальности СПО

23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте
(по видам)

*Базовая подготовка
среднего профессионального образования*

*Очная форма обучения на базе
основного общего образования / среднего общего образования*

УЛАН-УДЭ 2020

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



Фонд оценочных оценочных средств разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам) (базовая подготовка) и рабочей учебной программы дисциплины ОП.05. Технические средства (по видам транспорта)

РАССМОТРЕНО

ЦМК специальности 23.02.01

протокол № 10 от « 17 » 06 2020 г.

Председатель ЦМК



(подпись)

Н. Н. Красильникова

(И.О.Ф)

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора колледжа по УВР



О.Н.Иванова

(подпись)

(И.О.Ф)

« 17 » июня 2020 г.

Разработчик:

Егорова С. Е., преподаватель высшей квалификационной категории
УУКЖТ УУИЖТ

Содержание

1. Паспорт фонда оценочных средств	4
1.1 Область применения	4
1.2 Результаты освоения дисциплины, подлежащие контролю	4
1.3.1 Формы промежуточной аттестации по ППССЗ при освоении программы дисциплины	6
1.3.2 Организация контроля и оценки освоения программы дисциплины знаний по дисциплине	6
11	
2.1 Материалы текущего контроля успеваемости	
11	
2.1.1 Материалы текущего контроля успеваемости разделов дисциплины	11
2.1.2 Выполнение практических работ	17
2.2 Материалы промежуточной аттестации	18
Пакет экзаменатора	19
Билет для экзаменуемого	30
Приложение 1	31

1. Паспорт фонда оценочных средств

1.1 Область применения

Фонд оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения дисциплины ОП.05. Технические средства (по видам транспорта) программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам).

ФОС включает контрольные материалы для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации в форме экзамена.

Итогом экзамена является оценка в баллах: 5 – отлично; 4 – хорошо; 3 – удовлетворительно; 2 - неудовлетворительно.

ФОС позволяет оценивать уровень освоения знаний и умений по дисциплине.

1.2 Результаты освоения дисциплины, подлежащие контролю

В результате контроля и оценки по дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих знаний и умений по показателям:

Таблица 1

Результаты обучения	Показатели оценки результата	Формируемые общие и профессиональные компетенции
У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;	ОК 2., ОК 6., ОК 7., ОК 8., ПК 3.2.
У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин.	ОК 2., ОК6., ОК 8., ПК 3.2
З1 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта);	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта).	ОК 2., ОК 6., ОК 7., ОК 8., ОК 9., ПК 3.2
З2 – основные характеристики и принципы работы технических средств	- точное определение основных характеристик и принципов работы	ОК 2., ОК 3., ОК 4, ОК 6., ОК 7., ОК 8., ОК 9, ПК 3.2

транспорта (по видам транспорта).	технических средств транспорта (по видам транспорта);	
-----------------------------------	---	--

1.3 Система контроля и оценки освоения программы дисциплины

1.3.1 Формы промежуточной аттестации по ППССЗ при освоении программы дисциплины

Наименование дисциплины	Семестр	Формы промежуточной аттестации
1	2	3
ОП. 05. Технические средства (по видам транспорта)	4	Экзамен

1.3.2 Организация контроля и оценки освоения программы дисциплины

Основными формами проведения текущего контроля знаний на занятиях являются: устный опрос, выполнение тестовых и индивидуальных заданий, выполнение практических работ.

Таблица 3

Элемент учебной дисциплины	Формы и методы контроля			
	Текущий контроль		Промежуточная аттестация	
	Форма контроля	Проверяемые У, З, ОК, ПК	Форма контроля	Проверяемые У, З, ОК, ПК
Раздел 1. Вагоны и вагонное хозяйство				
Тема 1.1. Подвижной состав железных дорог.	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ПК 1.2., ПК 2.2.	экзамен	У 1., У 2., З 1., З 2., ОК 1. – ОК 9., ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ПК 3.2.
Тема 1.2. Общие сведения о вагонах	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 2., ОК 4., ОК 9., ПК 1.1., ПК 1.2.		
Тема 1.3. Колесные пары вагонов	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий, выполнение практической работы 1.	З 1., З 2., ОК 3., ОК 6., ОК 7., ПК 1.2., ПК 2.2.		
Тема 1.4. Буксы и рессорное	Наблюдение и оценка при	З 1., З 2., ОК 3.,		

подвешивание	проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий	ПК 1.2.,		
Тема 1.5. Тележки вагонов. Рамы вагонов.	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, индивидуальных заданий, выполнение тестовых заданий, выполнение практической работы 1.	З 1., З 2., ОК 1., ОК 3., ОК 6., ОК 7., ПК 1.2., ПК 2.2.		
Тема 1.6. Автосцепные устройства вагонов	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение тестовых заданий.	З 1., З 2., ОК 3., ПК 1.2, ПК 2.2.		
Тема 1.7. Автотормоза, назначение и классификация автотормозов	Наблюдение и оценка при проведении устного контроля, выполнение тестовых заданий.	З 1., З 2., ОК 3., ОК 2., ОК 6., ПК 1.2.		
Тема 1.8. Грузовые вагоны. Назначение кузовов вагонов	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 2.	З 1., З 2., ОК 5., ОК 8., ОК 9., ПК 2.2., ПК 3.2.		
Тема 1.9 Пассажирские вагоны	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса.	З 1., З 2., ОК 7., ОК 6., ПК 2.2., ПК 2.3.		
Тема 1.10 Вагонное хозяйство	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса.	З 1., З 2., ОК 1., ОК 5., ПК 2.1., ПК 2.3.		
Раздел 2.				
Локомотивы и локомотивное хозяйство				
Тема 2. Локомотивы и локомотивное хозяйство	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение	З 1., З 2., ОК 1., ОК 4., ОК 8., ПК 1.1., ПК 2.3.		

	тестовых заданий.			
Раздел 3 Электроснабжение железных дорог				
Тема 3.1 Электроснабжение железных дорог	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 5., ПК 1.1.		
Раздел 4. Средства механизации				
Тема 4.1. Общие сведения о погрузочно-разгрузочных машинах и устройствах	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса	У 1., У 2., З 1., З 2., ОК 2., ПК 3.2.		
Тема 4.2. Простейшие механизмы и устройства	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса.	З 1., З 2., ОК 2., ПК 3.2.		
Тема 4.3. Погрузчики	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 3.	У 1., У 2., З 1., З 2., ОК 2., ОК 6., ПК 3.2.		
Тема 4.4. Краны	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 4.	У 1., У 2., З 1., З 2., ОК 4., ОК 6., ОК 8., ПК 3.2.		
Тема 4.5 Машины и механизмы непрерывного действия	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 5.	У 1., У 2., З 1., З 2., ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 8., ПК 3.2.		
Тема 4.6 Специальные вагоноразгрузочные машины и устройства	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса.	З 1., З 2., ОК 2., ПК 3.2.		
Тема 4.7 Техническое обслуживание и ремонт погрузочно-разгрузочных машин и устройств	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса.	ОК 7., ОК 8., ПК 2.3.		
Раздел 5 Склады и комплексная механизация переработки грузов различных категорий				

Тема 5.1 Транспортно-складские комплексы (ТСК). Назначение и техническое оснащение ТСК	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	У 2., З 1., З 2., ОК 2., ПК 3.2.		
Тема 5.2 Тарно-упаковочные и штучные грузы. Характеристика тарно-упаковочных и штучных грузов	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практических работ 6, 7, 8.	У 2., ОК 2., З 1., З 2., ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 8., ПК 3.2.		

Тема 5.3 Контейнеры. Контейнерная транспортная система. Ее технические средства	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 9.	У 2., ОК 1., З 1., З 2., ОК 2., ОК 6., ОК 8., ПК 3.2.		
Тема 5.4. Лесоматериалы	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 2., ПК 2.3., ПК 3.2.		
Тема 5.5 Металлы и металлопродукция	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 2., ПК 2.3., ПК 3.2.		
Тема 5.6 Грузы, перевозимые насыпью и навалом, характеристика грузов	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 2., ПК 2.3., ПК 3.2.		
Тема 5.7 Наливные грузы	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	З 1., З 2., ОК 1., ОК 2., ПК 2.3., ПК 3.2.		
Тема 5.8 Зерновые грузы	Наблюдение и	З 1., З 2., ОК		

	оценка при проведении устного опроса, выполнение индивидуальных заданий.	2., ПК 2.3., ПК 3.2.		
Тема 5.9 Технико-экономическое сравнение вариантов механизации	Наблюдение и оценка при проведении устного опроса, выполнение практической работы 10.	У 2., З 1., З 2., ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 8., ПК 3.2.		

Экзамен проводится в сроки, установленные учебным планом, и определяемые календарным учебным графиком образовательного процесса, в форме индивидуального собеседования. Обучающиеся, могут воспользоваться отчетами выполненных практических работ, при безусловном предъявлении отчетов по практическим работам.

Распределение проверяемых результатов обучения по дисциплине по видам контроля приводится в Сводной таблице.

Таблица 4 Сводная таблица по дисциплине

Результаты обучения по дисциплине		Текущий контроль			Промежуточная аттестация
		Устный опрос	Выполнение тестовых и индивидуальных заданий	Защита практических работ	Экзамен
Уметь	У1	+	+	+	+
	У2	+	+	+	+
Знать	З1	+	+	+	+
	З2	+	+	+	+

2. Фонд оценочных средств для оценки уровня освоения умений и знаний по дисциплине

2.1 Материалы текущего контроля успеваемости

2.1.1 Материалы текущего контроля успеваемости разделов дисциплины

Материалы текущего контроля представляют собой задания с выбором ответа (с одним или несколькими правильными ответами), задания на установление соответствия, задания на установление последовательности, заполнение блок-схем, выполнение практических работ.

МАТЕРИАЛЫ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ
по дисциплине
ОП. 05 ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА (по видам транспорта)

Раздел 1. Вагоны и вагонное хозяйство

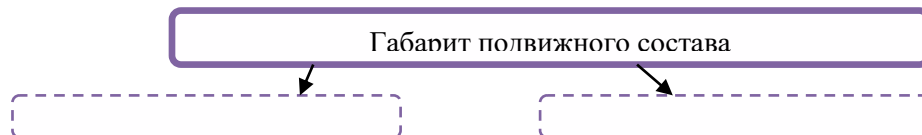
Тема 1.1. Подвижной состав железных дорог

I вариант

Критерии оценок:

- «5» - верно выполнены все задания;
- «4» - допущена в ответах одна ошибка;
- «3» - допущены две ошибки в определении отметок;
- «2» - допущено более двух ошибок.

1. Заполните блок-схему:



2. Укажите стрелками соответствия:

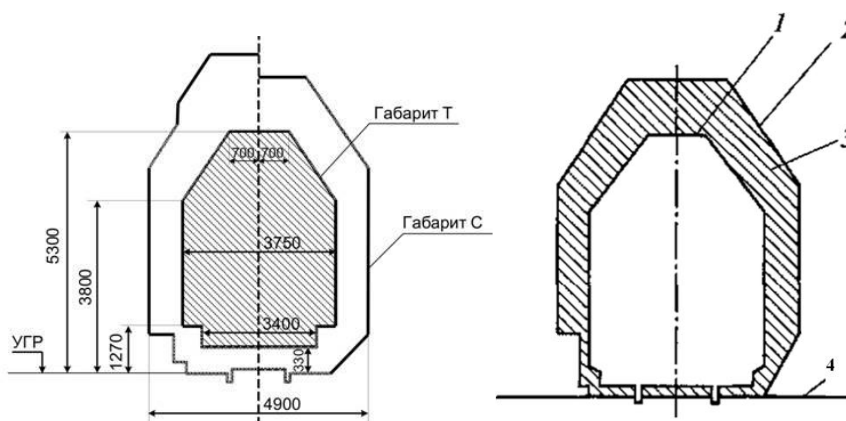
Строительный габарит подвижного состава

Эксплуатационный габарит подвижного состава

Габарит, за который не должен выходить новый (вновь построенный) подвижной состав в проектном положении, расположенный на прямом горизонтальном пути, когда его продольная ось совпадает с осью пути

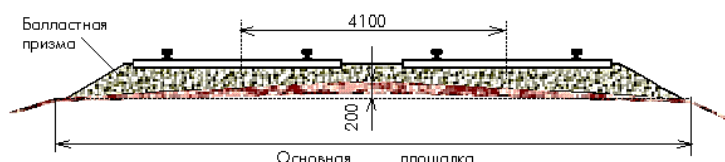
Габарит, за который не должен выходить стоящий на прямом горизонтальном пути вагон в эксплуатации

3. По рисунку - Совмещенные габариты приближения строений и подвижного состава, укажите, что обозначено под цифрами:

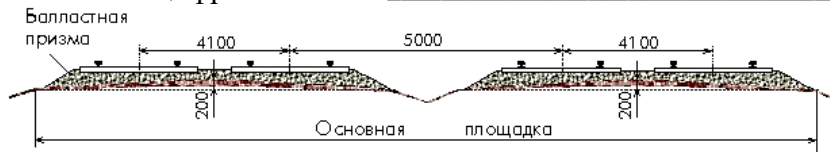


- 1 - _____ ;
- 2 - _____ ;
- 3 - _____ ;
- 4 - _____ ;

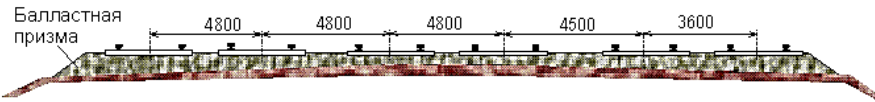
4. Внимательно изучив рисунки ответьте на следующие вопросы:



а) что обозначает цифра 4100 мм - _____



б) что обозначает цифра 5000 мм - _____



в) что обозначает цифра 4800 мм - _____ ;

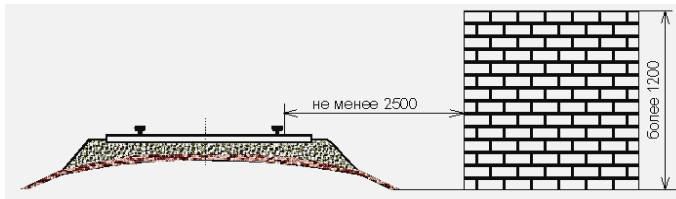
г) что обозначает цифра 4500 мм - _____ ;

д) что обозначает цифра 3600 мм - _____ .

5. Укажите стрелками соответствия нахождения выгруженных грузов при соответствии габариту погрузки:



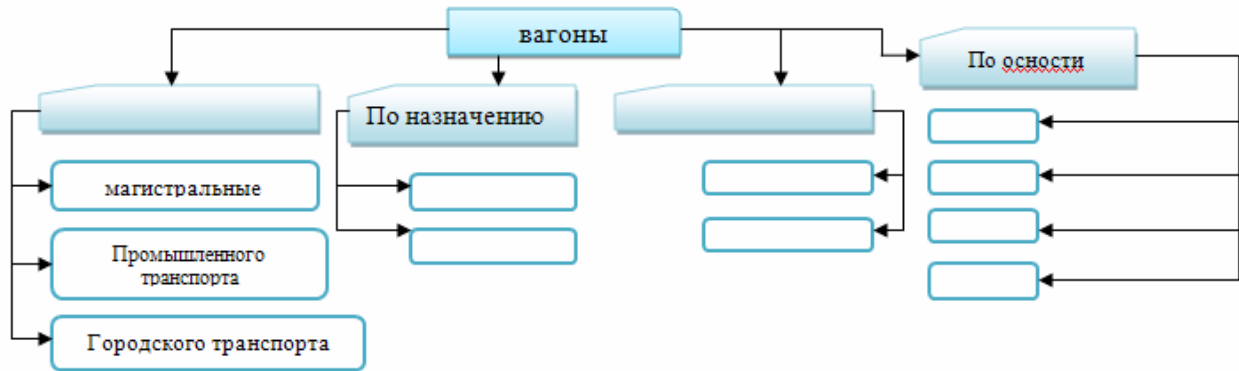
Расстояние до крайнего рельса
при высоте груза до 1200 мм



Расстояние до крайнего рельса
при высоте груза свыше 1200 мм

<p>Раздел 1. Вагоны и вагонное хозяйство Тема 1.2. Общие сведения о вагонах I вариант</p>	<p>Критерии оценок: «5» - верно выполнены все задания; «4» - допущена в ответах одна ошибка; «3» - допущены две ошибки в определении отметок; «2» - допущено более двух ошибок.</p>
---	--

1. Заполните блок-схему:



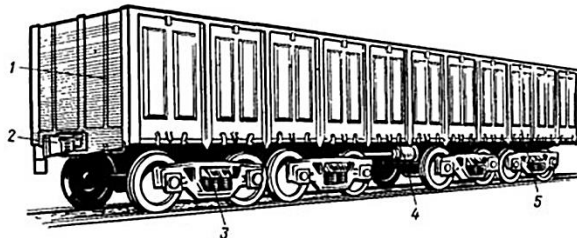
2. Перечислите вагоны, относящиеся к парку пассажирских вагонов:

- | | |
|----------|----------|
| а) _____ | б) _____ |
| в) _____ | г) _____ |
| д) _____ | е) _____ |
| ж) _____ | з) _____ |
| и) _____ | к) _____ |

3. Укажите названия грузовых вагонов:



4. Укажите, основные части вагона, обозначенные цифрами:



- | | |
|----------|----------|
| 1- _____ | 4- _____ |
| 2- _____ | 5- _____ |
| 3- _____ | |

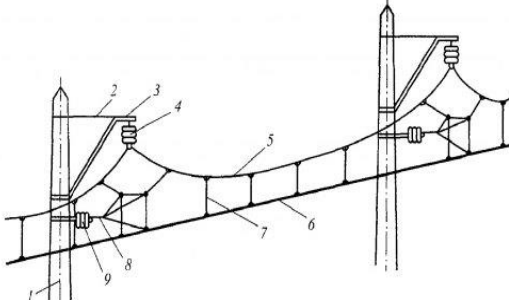
5. По семизначному номеру вагона определите контрольный знак:

7 4 8 5 4 6 8:

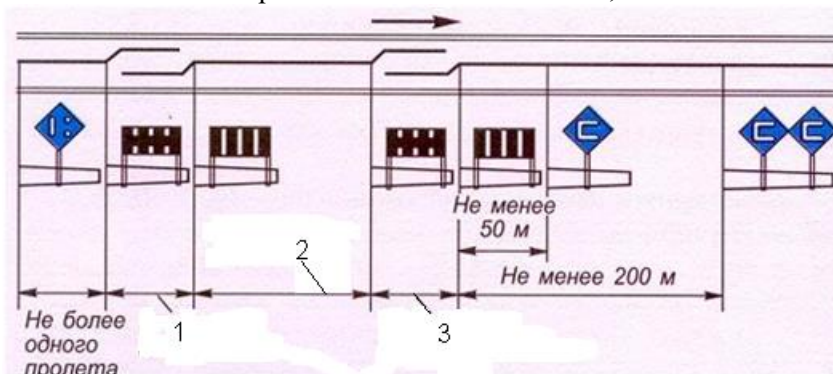
- а) 8;
- б) 9;
- в) 5.

<p>Раздел 2. Локомотивы и локомотивное хозяйство</p> <p>Тема 2.1. Общие сведения о тяговом подвижном составе</p> <p>I вариант</p>	<p>Критерии оценок:</p> <p>Каждый правильный ответ оценивается в один балл. Общая сумма баллов составляет оценку за выполненное задание.</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. Какие единицы подвижного состава относятся к тяговому подвижному составу? 2. Как подразделяются локомотивы по роду выполняемой работы? 3. Опишите особенности грузового локомотива? 4. Классификация тяговых электродвигателей? 5. Назначение токоприемников? 	

<p>Раздел 2. Локомотивы и локомотивное хозяйство</p> <p>Тема 2.2 Электровозы</p> <p>9 вариант</p>	<p>Критерии оценок:</p> <p>Каждый правильный ответ оценивается в один балл. Общая сумма баллов составляет оценку за выполненное задание.</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. Дайте определение –«электровоз» 2. Опишите, что относится к механической части электровоза? 3. Опишите, что относится к электрическому оборудованию электровозов? 4. Опишите, что относится к вспомогательным машинам электровоза? 5. Обозначьте, какие элементы (узлы) электровоза изображены на рисунке? 	

<p>Раздел 3. Электроснабжение железных дорог</p> <p>Тема 3.1 Электроснабжение железных дорог</p> <p>4 вариант</p>	<p>Критерии оценок:</p> <p>Каждый правильный ответ оценивается в один балл. Общая сумма баллов составляет оценку за выполненное задание.</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. Что называется контактной сетью? 2. Назовите основные элементы контактной сети? 3. Обозначьте, элементы контактной сети по представленному рисунку 	

- Укажите, какова должна быть высота подвески контактного провода от УГР на перегонах и станциях и переездах согласно ПТЭ.
- Что называется нейтральной вставкой? Укажите, что обозначено на рисунке под цифрой 2?

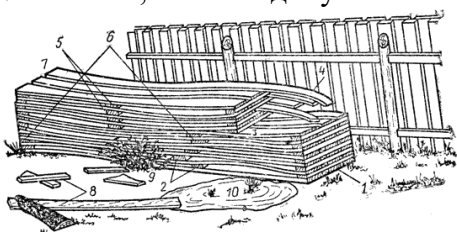


<p>Раздел 4. Средства механизации</p> <p>Тема 4.1. Общие сведения о погрузочно-разгрузочных машинах и устройствах</p> <p>I вариант</p>	<p>Критерии оценок:</p> <p>Каждый правильный ответ оценивается в один балл. Общая сумма баллов составляет оценку за выполненное задание.</p>
--	---

- На какие группы принято подразделять средства комплексной механизации погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ?
- Как подразделяют погрузочно-разгрузочные машины по характеру перемещения грузов?
- Как подразделяют погрузочно-разгрузочные машины по траектории перемещения грузов?
- Как подразделяют погрузочно-разгрузочные машины по мобильности?
- Как подразделяют погрузочно-разгрузочные машины по назначению?

<p>Раздел 5. Склады и комплексная механизация переработки грузов различных категорий</p> <p>Тема 5.4. Лесоматериалы</p> <p>3 вариант</p>	<p>Критерии оценок:</p> <p>Каждый правильный ответ оценивается в один балл. Общая сумма баллов составляет оценку за выполненное задание.</p>
--	---

- Перечислите известные Вам свойства лесоматериалов?
- Укажите, как хранят лесоматериалы?
- Укажите, как хранят пиломатериалы?
- Укажите, какие недопустимые нарушения штабелирования досок показаны на рисунке?



- Укажите преимущества перевозки лесоматериалов пакетным способом?

2.1.2 Выполнение практических работ

Практические работы выполняются в соответствии с методическими указаниями по выполнению практических работ по ОП. 05. Технические средства (по видам транспорта).

Методические указания по выполнению практических работ разработаны в соответствии с рабочей учебной программой дисциплины ОП.05. Технические средства (по видам транспорта) специальности 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам) и требованиями к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена ФГОС среднего (полного) общего образования. Методические указания предназначены для обучающихся 2 курса / 1 курса очной формы обучения.

Цель данных методических указаний – оказать помощь студентам при выполнении практических работ и закреплении теоретических знаний по основным разделам дисциплины.

Рабочей учебной программой дисциплины предусмотрено 25 часов на проведение практических занятий. Практические занятия включают в себя выполнение 10 практических работ, практическая работа 7 рассчитана на 4 академических часа, практическая работа 10 на 5 академических часов, остальные рассчитаны на 2 академических часа. Форма организации студентов на практических занятиях – фронтальная.

Выполнение практических работ направлено на формирование общих и профессиональных компетенций, закрепление знаний, освоение необходимых умений и способов деятельности, формирование первоначального практического опыта.

Каждая практическая работа завершается составлением письменного отчета в соответствии с Положением «Требования к оформлению текстовой и графической документации. Нормоконтроль» с последующей его индивидуальной защитой и получением оценки. В отчёте следует указать номер работы, тему, цель, содержание в соответствии с методическими указаниями.

Все виды работ должны проводиться с соблюдением действующих правил охраны труда, санитарных норм и пожарной безопасности.

Критерии оценки:

«отлично» выставляется, если обучающийся умеет самостоятельно решать практические задачи, свободно использует справочную литературу, делает обоснованные выводы из результатов расчётов;

«хорошо» выставляется, если обучающийся умеет самостоятельно решать практические задачи с некоторыми недочётами, ориентироваться в справочной литературе, правильно оценивать полученные результаты расчётов и сделать выводы;

«удовлетворительно» выставляется, если обучающийся с помощью преподавателя показал умения получить правильные решения конкретной практической задачи, пользоваться справочной литературой, правильно оценить полученные результаты расчётов и сделать выводы или самостоятельно с допущением ошибок;

«неудовлетворительно» выставляется, если обучающийся не выполнил практическую задачу, не умеет пользоваться справочной литературой, делать выводы.

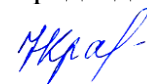
2.2 Материалы промежуточной аттестации

Задания для оценки освоения знаний представляют экзамен по темам учебных семестров рабочей учебной программы дисциплины ОП.05. Технические средства (по видам транспорта):


4 семестр / 2 семестр в форме экзамена

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
 Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -
 филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
 высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»
 (УУКЖТ ИргУПС)

РАССМОТРЕНО
 ЦМК специальности 23.02.01
 протокол № 10 от «17» июня 2020г.
 председатель ЦМК


 Н. Н. Красильникова
 (подпись) (И. О. Ф.)

СОГЛАСОВАНО
 Зам. директора колледжа по УР


 О.Н. Иванова
 (подпись) (И. О. Ф.)
 «17» июня 2020 г.

Пакет экзаменатора для оценки освоения умений и усвоения знаний
 по дисциплине ОП.05. Технические средства (по видам транспорта)
 специальности 23.02.01 Организация перевозок и управления на транспорте (по видам)
 2 курс, 4 семестр / 1 курс, 2 семестр

Содержание задания	Оцениваемые умения и знания	Показатели оценки результата
1	2	3
Вопросы: 1. Задачи и содержание дисциплины, связь с другими дисциплинами. История развития технических средств на жд транспорте.	З1 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта);	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта).

1	2	3
2. Подвижной состав железных дорог. Общие требования к подвижному составу согласно ПТЭ	32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
3. Габариты на железнодорожном транспорте. Виды габаритов, определения и обозначения габаритов.		
4. Надежность подвижного состава. Технико-экономические показатели вагонов		
5. Назначение и классификация вагонов. Основные элементы вагонов, пассажирский парк вагонов, грузовой парк вагонов.		
6. Система нумерации подвижного состава. Восьмизначная система нумерации подвижного состава принадлежности ОАО «РЖД».		
7. Назначение и устройство колесных пар. Основные элементы колесной пары. Основные размеры колесной пары. Полное и обыкновенное освидетельствование колесных пар. Знаки и клейма на колесных парах.		
8. Неисправности колесных пар подвижного состава. Причины возникновения неисправностей, допуски неисправностей.		
9. Требования ПТЭ к содержанию колесных пар. Изучение Приложения 5 ПТЭ.		
10. Буксовые узлы вагонов. Назначение и типы букс вагонов. Классификация буксовых узлов. Устройство буксовых узлов грузового и пассажирского вагонов.		
11. Рессорное подвешивание вагонов. Назначение рессорного подвешивания. Классификация рессорного подвешивания. Основные элементы рессорного подвешивания.		
12. Назначение и классификация и устройство тележек пассажирских и грузовых вагонов.		
13. Рамы вагонов, конструктивные особенности рам грузовых и пассажирских вагонов		

1	2	3
14. Автосцепные устройства вагонов. Требования, предъявляемые к устройствам автосцепки	31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта); 32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта). - точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
15. Автотормоза. Назначение и классификация тормозов. Тормозное оборудование подвижного состава. Требования к тормозному оборудованию.		
16. Полное и сокращенное опробование автотормозов. Справка формы ВУ-45.		
17. Грузовые вагоны. Назначение кузовов вагонов. Классификация кузовов вагонов.		
18. Вагоны промышленного транспорта.		
19. Контейнеры. Назначение. Классификация контейнеров.		
20. Кузова пассажирских вагонов. Отопление и водоснабжение пассажирских вагонов. Электрооборудование пассажирских вагонов. Схемы систем отопления, водоснабжения пассажирских вагонов.		
21. Внутреннее оборудование пассажирских вагонов. Системы вентиляции и кондиционирования.		
22. Основные сооружения и устройства вагонного хозяйства. Вагоноремонтные заводы, вагонные депо и другие основные подразделения.		
23. Система технического обслуживания и ремонта вагонов. Виды ремонтов и технического обслуживания вагонов.		
24. Организация работы пунктов технического обслуживания вагонов на станции. Технология работы ПТО вагонов на станции.		
25. Общие сведения о тяговом подвижном составе. Сравнение различных видов тяги. Классификация тягового подвижного состава. Локомотивный парк.		
26. Электровозы. Общие сведения об электрическом подвижном составе. Системы управления ЭПС.		
27. Тепловозы. Общие понятия об устройстве тепловоза.		

1	2	3
<p>Основные технические характеристики тепловозов. Основы устройства дизеля – принцип его работы.</p>	<p>31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта);</p>	<p>- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта).</p>
<p>28. Локомотивное хозяйство. Технические средства локомотивного хозяйства. Обслуживание локомотивов и организация их работы.</p>	<p>32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).</p>	<p>- точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);</p>
<p>29. Системы тока и напряжения контактной сети. Общие сведения об электроснабжении электрифицированных железных дорог.</p>		
<p>30. Общие сведения о погрузочно-разгрузочных машинах и устройствах. Классификация погрузочно-разгрузочных машин и устройств. Производительность и потребный парк погрузочно-разгрузочных машин.</p>		
<p>31. Простейшие механизмы и устройства. Средства малой механизации и простейшие приспособления. Грузоподъемные устройства. Механические тележки.</p>		
<p>32. Классификация погрузчиков. Электропогрузчики. Автопогрузчики. Рабочее оборудование погрузчиков.</p>		
<p>33. Классификация кранов. Краны мостового типа. Стреловые краны. Кабельные краны.</p>		
<p>34. Конвейеры. Назначение и классификация конвейеров.</p>		
<p>35. Элеваторы. Назначение элеваторов. Классификация элеваторов. Рабочие органы и принцип действия элеваторов.</p>		
<p>36. Специальные вагоноразгрузочные машины и устройства. Вагоноопрокидыватели. Машины с подъемным элеватором для разгрузки полувагонов и платформ</p>		
<p>37. Назначение и техническое оснащение транспортно-складских комплексов (ТСК). Санитарно-технические устройства складов, их освещение и средства связи</p>		
<p>38. Назначение и классификация железнодорожных складов. Устройство крытых складов. Элементная и комплексная механизация, и автоматизация погрузочно-</p>		

разгрузочных работ.		
1	2	3
39. Характеристика тарно-упаковочных и штучных грузов. Общие понятия о транспортных пакетах. Средства и способы пакетирования грузов.	31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта); 32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта). - точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
40. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ с тарно-упаковочными и штучными грузами. Варианты комплексной механизации ПРР с тарно-упаковочными и штучными грузами.		
41. Контейнерная транспортная система, её технические средства. Средства транспортирования контейнеров. Подъемно-транспортное оборудование.		
42. Лесоматериалы. Характеристика и способы хранения лесных грузов. Перевозка лесоматериалов в пакетах. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ и складских операций с лесными грузами.		
43. Металлы и металлопродукция. Условия хранения металлов и металлоизделий, тяжеловесных грузов. Схемы комплексной механизации.		
44. Характеристика грузов, перевозимых насыпью и навалом. Склады для хранения грузов, перевозимых насыпью и навалом		
45. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ с грузами, перевозимыми насыпью и навалом. Требования техники безопасности.		
46. Наливные грузы. Характеристика наливных грузов.		
47. Склады нефтепродуктов. Комплексная механизация по наливу и сливу груза		
48. Зерновые грузы. Качественная характеристика зерновых грузов.		
49. Склады для хранения зерна. Комплексная механизация погрузки и выгрузки зерна		
50. Принципы сравнения вариантов механизации.		

Сравнение вариантов комплексной механизации по основным		
1	2	3
технико-экономическим показателям.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
Практические задачи:		
<p>1. Определите площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складированности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м²; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.</p>	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
<p>2. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобили – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.</p>		
<p>3. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент, учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв контейнеро-мест – 1,25; сроки хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.</p>		

4. Определить вместимость склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс. тонн		
1	2	3
коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складированности - 0,8.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
5. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
6. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.		
7. Определить эксплуатационную производительность козлового крана. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 8 т; продолжительность одного цикла – 267 сек; коэффициент использования крана по времени – 0,8; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,8; число рабочих часов в смене – 12.		
8. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.		
9. Определить потребное количество козловых кранов для переработки 135 тыс. т груза в год. Коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность крана –		

<p>107 т/ч; коэффициент использования крана по времени – 0,7; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой крана в</p>		
1	2	3
<p>течение года – 75 сут.</p>		
<p>10. Определите площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складированности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м²; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.</p>	<p>У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>11. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобили – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.</p>		
<p>12. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент, учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв контейнеро-мест – 1,25; сроки</p>		

хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.		
13. Определить вместимость склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс.		
1	2	3
тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складированности - 0,8.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
14. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
15. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.		
16. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.		
17. Определить эксплуатационную производительность козлового крана. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 8 т; продолжительность одного цикла – 267 сек; коэффициент использования крана по времени – 0,8; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,8; число рабочих часов в смене – 12.		
18. Определить потребное количество козловых кранов для переработки 135 тыс. т груза в год. Коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих		

смен в сутки – 2; техническая производительность крана – 107 т/ч; коэффициент использования крана по времени – 0,7; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой крана в.		
1	2	3
течение года – 75 сут		
19. Определить площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складочности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин; У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин; - грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
20. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобили – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.		

<p>21. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент, учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв контейнеро-мест – 1,25; сроки хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.</p>		
<p>22. Определить вместимость склада для тарно-штучных</p>		
<p>1</p>	<p>2</p>	<p>3</p>
<p>грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складиремости - 0,8.</p>	<p>У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>23. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.</p>	<p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>24. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.</p>		
<p>25. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.</p>		
<p>26. Вагон 4-осный крытый универсальный -тара вагона 24</p>		

<p>т, грузоподъемность вагона 68 т- определите коэффициент тары:</p> <p>а) 0,35; б) 0,36; в) 0,37.</p>		
<p>27. Вагон 4-осный крытый универсальный - грузоподъемность вагона 68 т, объем кузова 120 м³- определите удельный объем кузова:</p> <p>а) 1,56; б) 1,46; в) 1,76.</p>		
1	2	3
<p>28. Укажите верную сменную производительность цепного элеватора при перемещении штучных грузов, если $M_{гр}$ – масса единицы штучного груза = 8 кг; α – расстояние между ковшами = 0,3 м; V – скорость движения ленты = 1,1 м/с; K_v коэффициент использования элеватора по времени = 0,7; $T_{см}$ продолжительность рабочей смены 8 ч:</p> <p>а) 591,3 т/смену; б) 691,3 т/смену; в) 581,3 т/смену</p>	<p>У31- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>29. Укажите верную сменную производительность пластинчатого конвейера при перемещении штучных грузов, если $M_{гр}$ – масса единицы штучного груза = 25 кг; α – расстояние между грузами = 0,5 м; V – скорость движения = 0,8 м/с; K_v коэффициент использования элеватора по времени = 0,8; $T_{см}$ продолжительность рабочей смены 7 ч:</p> <p>а) 806,4 т/смену; б) 906,4 т/смену; в) 706,4 т/смену</p>		
<p>30. $Q_{гр}$ – масса груза, перемещаемого за 1 цикл = 4,5 т; $T_{ц}$ – продолжительность одного цикла = 234 с- укажите верную техническую производительность крана Пт:</p>		

а) 69,2 т/ч; б) 65,2 т/ч; в) 67,2 т/ч; г) 180 т/смену;		
31. По данному семизначному номеру вагона 4464126 укажите верный контрольный знак данного вагона: а) 4; б) 8; в) 5.		
32. Укажите верную вместимость склада, если известно, что среднесуточный грузооборот $Q_c = 395$ т;		
1	2	3
продолжительность хранения груза на складе $T_{хр} = 2$ сут; коэффициент складирuемости $K_{в} = 1.2$: а) 950 т; б) 948 т; в) 958 т.	У31- различать типы погрузочно-разгрузочных машин; У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин; - грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
33. Укажите верную длину склада, если известно, что площадь склада $F_{скл} = 1500$ м ² ; ширина склада 30 м: а) 60м; б) 50м; в) 40 м.		
34. Определите коэффициент населенности пассажирского вагона, если известно, что n - число мест в вагоне 54; $2L_k$ – общая длина вагона 23,9		

Условия выполнения задания:

1. Максимальное время выполнения задания 30 минут.
2. Студенты могут воспользоваться: отчетами по практическим занятиям по дисциплине ОП. 05. Технические средства (по видам транспорта), калькулятором.


1. Критерии оценки:

«отлично» - теоретическое содержание дисциплины освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные рабочей программой задания выполнены;

«хорошо»- теоретическое содержание дисциплины освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, все предусмотренные рабочей программой задания выполнены, некоторые из выполненных заданий содержат незначительные ошибки;



«удовлетворительно» - теоретическое содержание дисциплины освоено частично, но пробелы не носят систематического характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство, предусмотренных рабочей программой заданий выполнено, некоторые виды заданий выполнены с ошибками;

«неудовлетворительно» - теоретическое содержание дисциплины не освоено, необходимые практические навыки работы не сформированы, большинство, предусмотренных рабочей программой заданий не выполнено.

Преподаватель  С. Е. Егорова
подпись (И.О.Ф.)

Билет для экзаменуемого

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта
 Улан-Удэнского института железнодорожного транспорта – филиала Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения» (УУКЖТ УУИЖТ ИргУПС)

РАССМОТРЕНО ЦМК специальности 23.02.01 протокол № 10 от «17» 06 2020 г.  Н.Н. Краси́льникова (подпись) (И.О.Ф.)	ЭКЗАМЕН Дисциплина: ОП. 05. Технические средства (по видам транспорта) Специальность 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам) 2 курс, 4 семестр / 1 курс, 2 семестр	СОГЛАСОВАНО Зам. директора колледжа по УР  О. Н. Иванова (подпись) (И.О.Ф.) «17» июня 2020 г
---	--	--

Билет № 1

Содержание задания	Оцениваемые умения и знания
1. Электрифицированные дороги России.	31, 32
2. Техническое оснащение контейнерных пунктов, комплексная механизация и автоматизация переработки контейнеров.	31, 32
3. Определите площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складированности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У1, У2

Инструкция

1. Внимательно прочитайте задание.

2. При ответе Вы можете воспользоваться (*калькулятором, отчетами по практическим занятиям*)

3. Максимальное время выполнения задания 30 минут.

4. Критерии оценки:

«отлично» - теоретическое содержание дисциплины освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные рабочей программой задания выполнены;

«хорошо»- теоретическое содержание дисциплины освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, все предусмотренные рабочей программой задания выполнены, некоторые из выполненных заданий содержат незначительные ошибки;

«удовлетворительно» - теоретическое содержание дисциплины освоено частично, но пробелы не носят систематического характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство, предусмотренных рабочей программой заданий выполнено, некоторые виды заданий выполнены с ошибками;

«неудовлетворительно» - теоретическое содержание дисциплины не освоено, необходимые практические навыки работы не сформированы, большинство, предусмотренных рабочей программой заданий не выполнено

Преподаватель  С. Е. Егорова
 подпись (И.О.Ф.)

Приложение 1

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -
филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»
(УУКЖТ ИрГУПС)

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

ОП. 05. ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА (по видам транспорта)

программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

по специальности СПО

23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте
(по видам)

*Базовая подготовка
среднего профессионального образования*

*Очная форма обучения на базе
основного общего образования / среднего общего образования*

УЛАН-УДЭ 2020

2.2 Материалы промежуточной аттестации

Задания для оценки освоения знаний представляют экзамен по темам учебных семестров рабочей учебной программы дисциплины ОП.05. Технические средства (по видам транспорта). Экзамен проводится в форме тестирования. Тест содержит 120 вопросов, из которых обучающийся отвечает на 50 вопросов. Тест проводится на платформе онлайн тест Пад, данная платформа позволяет создавать множество вариантов тестовых заданий и вариантов ответов к ним. Время выполнения заданий 90 минут. Обучающимся предлагается ответить на вопрос с несколькими вариантами ответов, из которых только один является верным. На оценку «5» (отлично) необходимо набрать 46-50 баллов, на оценку «4» (хорошо) необходимо набрать 40-45 баллов, на оценку «3» (удовлетворительно) необходимо набрать 26-39 баллов, менее 26 набранных баллов соответствует оценке «2» (неудовлетворительно).


4 семестр / 2 семестр в форме экзамена

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -
филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»
(УУКЖТ ИрГУПС)

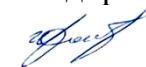
РАССМОТРЕНО

ЦМК специальности 23.02.01
протокол № 10 от «17» июня 2020г.
председатель ЦМК

 Н. Н Красильникова
(подпись) (И. О. Ф.)

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора колледжа по УР

 О.Н. Иванова
(подпись) (И. О. Ф.)
«17» июня 2020 г.

Пакет экзаменатора для оценки освоения умений и усвоения знаний
по дисциплине ОП.05. Технические средства (по видам транспорта)
специальности 23.02.01 Организация перевозок и управления на транспорте (по видам)
2 курс, 4 семестр / 1 курс, 2 семестр

Содержание задания	Оцениваемые умения и знания	Показатели оценки результата
1	2	3
Вопросы:	31 – материально- техническую базу транспорта (по видам транспорта);	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта).
1. Задачи и содержание дисциплины, связь с другими дисциплинами. История развития технических средств на жд транспорте.		
2. Подвижной состав железных дорог. Общие требования к подвижному составу согласно ПТЭ		

1	2	3
3. Габариты на железнодорожном транспорте. Виды габаритов, определения и обозначения габаритов.	32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта). 31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта); 32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта); - правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта). - точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
4. Надежность подвижного состава. Технико-экономические показатели вагонов		
5. Назначение и классификация вагонов. Основные элементы вагонов, пассажирский парк вагонов, грузовой парк вагонов.		
6. Система нумерации подвижного состава. Восьмизначная система нумерации подвижного состава принадлежности ОАО «РЖД».		
7. Назначение и устройство колесных пар. Основные элементы колесной пары. Основные размеры колесной пары. Полное и обыкновенное освидетельствование колесных пар. Знаки и клейма на колесных парах.		
8. Неисправности колесных пар подвижного состава. Причины возникновения неисправностей, допуски неисправностей.		
9. Требования ПТЭ к содержанию колесных пар. Изучение Приложения 5 ПТЭ.		
10. Буксовые узлы вагонов. Назначение и типы букс вагонов. Классификация буксовых узлов. Устройство буксовых узлов грузового и пассажирского вагонов.		
11. Рессорное подвешивание вагонов. Назначение рессорного подвешивания. Классификация рессорного подвешивания. Основные элементы рессорного подвешивания.		
12. Назначение и классификация и устройство тележек пассажирских и грузовых вагонов.		
13. Рамы вагонов, конструктивные особенности рам грузовых и пассажирских вагонов		
14. Автосцепные устройства вагонов. Требования, предъявляемые к устройствам автосцепки		

15. Автотормоза. Назначение и классификация тормозов.		
1	2	3
Тормозное оборудование подвижного состава. Требования к тормозному оборудованию.	31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта); 32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта). - точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
16. Полное и сокращенное опробование автотормозов. Справка формы ВУ-45.		
17. Грузовые вагоны. Назначение кузовов вагонов. Классификация кузовов вагонов.		
18. Вагоны промышленного транспорта.		
19. Контейнеры. Назначение. Классификация контейнеров.		
20. Кузова пассажирских вагонов. Отопление и водоснабжение пассажирских вагонов. Электрооборудование пассажирских вагонов. Схемы систем отопления, водоснабжения пассажирских вагонов.		
21. Внутреннее оборудование пассажирских вагонов. Системы вентиляции и кондиционирования.		
22. Основные сооружения и устройства вагонного хозяйства. Вагоноремонтные заводы, вагонные депо и другие основные подразделения.		
23. Система технического обслуживания и ремонта вагонов. Виды ремонтов и технического обслуживания вагонов.		
24. Организация работы пунктов технического обслуживания вагонов на станции. Технология работы ПТО вагонов на станции.		
25. Общие сведения о тяговом подвижном составе. Сравнение различных видов тяги. Классификация тягового подвижного состава. Локомотивный парк.		
26. Электровозы. Общие сведения об электрическом подвижном составе. Системы управления ЭПС.		
27. Тепловозы. Общие понятия об устройстве тепловоза. Основные технические характеристики тепловозов. Основы устройства дизеля – принцип его работы.		

28. Локомотивное хозяйство. Технические средства		
1	2	3
<p>локомотивного хозяйства. Обслуживание локомотивов и организация их работы.</p>	<p>31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта);</p> <p>32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).</p>	<p>- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта).</p> <p>- точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);</p>
<p>29. Системы тока и напряжения контактной сети. Общие сведения об электроснабжении электрифицированных железных дорог.</p>		
<p>30. Общие сведения о погрузочно-разгрузочных машинах и устройствах. Классификация погрузочно-разгрузочных машин и устройств. Производительность и потребный парк погрузочно-разгрузочных машин.</p>		
<p>31. Простейшие механизмы и устройства. Средства малой механизации и простейшие приспособления.</p>		
<p>Грузоподъёмные устройства. Механические тележки.</p>		
<p>32. Классификация погрузчиков. Электропогрузчики. Автопогрузчики. Рабочее оборудование погрузчиков.</p>		
<p>33. Классификация кранов. Краны мостового типа. Стреловые краны. Кабельные краны.</p>		
<p>34. Конвейеры. Назначение и классификация конвейеров.</p>		
<p>35 Элеваторы. Назначение элеваторов. Классификация элеваторов. Рабочие органы и принцип действия элеваторов.</p>		
<p>36. Специальные вагоноразгрузочные машины и устройства. Вагоноопрокидыватели. Машины с подъёмным элеватором для разгрузки полувагонов и платформ.</p>		
<p>37. Назначение и техническое оснащение транспортно-складских комплексов (ТСК). Санитарно-технические устройства складов, их освещение и средства связи.</p>		
<p>38. Назначение и классификация железнодорожных складов. Устройство крытых складов. Элементная и комплексная механизация, и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ.</p>		
<p>39. Характеристика тарно-упаковочных и штучных грузов.</p>		

Общие понятия о транспортных пакетах. Средства и способы пакетирования грузов.		
1	2	3
40. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ с тарно-упаковочными и штучными грузами. Варианты комплексной механизации ПРР с тарно-упаковочными и штучными грузами.	31 – материально-техническую базу транспорта (по видам транспорта); 32 – основные характеристики и принципы работы технических средств транспорта (по видам транспорта).	- правильное определение и классификация основных элементов материально-технической базы транспорта (по видам транспорта). - точное определение основных характеристик и принципов работы технических средств транспорта (по видам транспорта);
41. Контейнерная транспортная система, её технические средства. Средства транспортирования контейнеров. Подъемно- транспортное оборудование.		
42. Лесоматериалы. Характеристика и способы хранения лесных грузов. Перевозка лесоматериалов в пакетах. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ и складских операций с лесными грузами.		
43. Металлы и металлопродукция. Условия хранения металлов и металлоизделий, тяжеловесных грузов. Схемы комплексной механизации.		
44. Характеристика грузов, перевозимых насыпью и навалом. Склады для хранения грузов, перевозимых насыпью и навалом		
45. Комплексная механизация погрузочно-разгрузочных работ с грузами, перевозимыми насыпью и навалом. Требования техники безопасности.		
46. Наливные грузы. Характеристика наливных грузов.		
47. Склады нефтепродуктов. Комплексная механизация по наливу и сливу груза		
48. Зерновые грузы. Качественная характеристика зерновых грузов.		
49. Склады для хранения зерна. Комплексная механизация погрузки и выгрузки зерна		
50. Принципы сравнения вариантов механизации. Сравнение вариантов комплексной механизации по основным технико-экономическим показателям.		

Практические задачи:	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
1. Определите площадь склада для тарно-штучных грузов.		
1	2	3
Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складированности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
2. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобиле – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.		
3. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент, учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв контейнеро-мест – 1,25; сроки хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.		
4. Определить вместимость склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс. тонн		

коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складированности - 0,8.		
1	2	3
5. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
6. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
7. Определить эксплуатационную производительность козлового крана. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 8 т; продолжительность одного цикла – 267 сек; коэффициент использования крана по времени – 0,8; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,8; число рабочих часов в смене – 12.		
8. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.		
9. Определить потребное количество козловых кранов для переработки 135 тыс. т груза в год. Коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность крана – 107 т/ч; коэффициент использования крана по времени – 0,7; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене –		

12; простой крана в течение года – 75 сут.		
10. Определите площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн;		
1	2	3
коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складированности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
11. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобиле – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
12. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент, учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв контейнеро-мест – 1,25; сроки хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.		
13. Определить вместимость склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс.		

тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складированности - 0,8.		
1	2	3
14. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
15. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
16. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.		
17. Определить эксплуатационную производительность козлового крана. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 8 т; продолжительность одного цикла – 267 сек; коэффициент использования крана по времени – 0,8; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,8; число рабочих часов в смене – 12.		
18. Определить потребное количество козловых кранов для переработки 135 тыс. т груза в год. Коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность крана – 107 т/ч; коэффициент использования крана по времени – 0,7; коэффициент использования крана по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене –		

12; простой крана в течение года – 75 сут		
19. Определить площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн;		
1	2	3
коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складочности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
19. Определить площадь склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 137 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; коэффициент складочности - 0,7; коэффициент, учитывающий дополнительную площадь для проходов, проездов погрузочно-выгрузочных машин и автомобилей – 1,7; средняя нагрузка на пол склада – 0,4 т/м ² ; срок хранения груза на складе – 1,7 сут.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
20. Определить емкость контейнерной площадки для средне тоннажных контейнеров. Суточная погрузка – 225 тонн; суточная выгрузка – 210 тонн; средняя загрузка одного контейнера – 1,8 тонн; коэффициент сгущения подачи вагонов под погрузку с учетом неравномерности работы – 1,5; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из автомобилей в вагоны – 0,9; коэффициент, учитывающий уменьшение вместимости площадки при непосредственной перегрузке контейнеров из вагона на автомобили – 0,85; сроки хранения контейнеров до погрузки 1 сутки, после выгрузки 1,5 суток; срок нахождения неисправных контейнеров в ремонте 1 сутки.		
21. Определить вместимость специализированного контейнерного пункта. Суточное количество контейнеров, прибывающих на контейнерный пункт – 225; коэффициент,		

<p>учитывающий неравномерность завоза и вывоза контейнеров автомобильным транспортом и прибытия и отправления по железной дороге – 1,3; коэффициент, учитывающий резерв</p>		
<p>1</p>	<p>2</p>	<p>3</p>
<p>контейнеро-мест – 1,25; сроки хранения крупнотоннажных контейнеров по прибытии 1,5 суток, по отправлению 1 сутки.</p>	<p>У1- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>22. Определить вместимость склада для тарно-штучных грузов. Годовой объем грузопереработки склада 155 тыс. тонн; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,3; срок хранения груза на складе – 1,7 сут; коэффициент складированности - 0,8.</p>	<p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>23. Определить техническую производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 950 кг; продолжительность одного цикла – 215 сек.</p>		
<p>24. Определить эксплуатационную производительность погрузчика. Масса груза перерабатываемого за один цикл – 0,85 т; продолжительность одного цикла – 215 сек; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 8.</p>		
<p>25. Определить количество погрузчиков. Годовой грузооборот – 128 тыс. т; коэффициент неравномерности поступления груза – 1,1; число рабочих смен в сутки – 2; техническая производительность погрузчика – 14,5 т/ч; коэффициент использования машины по времени – 0,7; коэффициент использования машины по грузоподъемности – 0,85; число рабочих часов в смене – 12; простой машины в течение года – 70 сут.</p>		
<p>26. Вагон 4-осный крытый универсальный -тара вагона 24 т, грузоподъемность вагона 68 т- определите коэффициент тары: а) 0,35;</p>	<p>У31- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p>

<p>б) 0,36; в) 0,37.</p>	<p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
1	2	3
<p>27. Вагон 4-осный крытый универсальный - грузоподъемность вагона 68 т, объем кузова 120 м³- определите удельный объем кузова: а) 1,56; б) 1,46; в) 1,76.</p>	<p>У31- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;</p>	<p>- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;</p> <p>- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;</p>
<p>28. Укажите верную сменную производительность цепного элеватора при перемещении штучных грузов, если Мгр – масса единицы штучного груза = 8 кг; α – расстояние между ковшами = 0,3 м; V – скорость движения ленты = 1,1 м/с; Кв коэффициент использования элеватора по времени = 0,7; Тсм продолжительность рабочей смены 8 ч: а) 591,3 т/смену; б) 691,3 т/смену; в) 581,3 т/смену</p>		
<p>29. Укажите верную сменную производительность пластинчатого конвейера при перемещении штучных грузов, если Мгр – масса единицы штучного груза = 25 кг; α – расстояние между грузами = 0,5 м; V – скорость движения = 0,8 м/с; Кв коэффициент использования элеватора по времени = 0,8; Тсм продолжительность рабочей смены 7 ч: а) 806,4 т/смену; б) 906,4 т/смену; в) 706,4 т/смену</p>		
<p>30. Qгр – масса груза, перемещаемого за 1 цикл = 4,5 т; Тц – продолжительность одного цикла = 234 с- укажите верную техническую производительность крана Пт: а) 69,2 т/ч;</p>		

б) 65,2 т/ч; в) 67,2 т/ч; г) 180 т/смену;		
31. По данному семизначному номеру вагона 4464126		
1	2	3
укажите верный контрольный знак данного вагона: а) 4; б) 8; в) 5.	У31- различать типы погрузочно-разгрузочных машин;	- точное определение типов погрузочно-разгрузочных машин;
32. Укажите верную вместимость склада, если известно, что среднесуточный грузооборот $Q_c = 395$ т; продолжительность хранения груза на складе $T_{хр} = 2$ сут; коэффициент складироваемости $K_v = 1.2$: а) 950 т; б) 948 т; в) 958 т.	У2 - рассчитывать основные параметры складов и техническую производительность погрузочно-разгрузочных машин;	- грамотный расчет основных параметров складов и технической производительности погрузочно-разгрузочных машин;
33. Укажите верную длину склада, если известно, что площадь склада $F_{скл} = 1500$ м ² ; ширина склада 30 м: а) 60м; б) 50м; в) 40 м.		
34. Определите коэффициент населенности пассажирского вагона, если известно, что n - число мест в вагоне 54; $2L_k$ – общая длина вагона 23,9		

Пример тестового задания

Online Test Pad

← ↑ ↓ Меню сайта

1

27

Укажите что такое Грузоподъемность вагона

- масса всех его частей (в порожнем состоянии), включая тележки и колесные пары
- масса всех его частей (в порожнем состоянии), без тележек и колесных пар
- наибольшая масса перевозимого груза, на которую рассчитана конструкция вагона

1

28

Для проверки состояния эксплуатируемых колесных пар, а также для проверки качества подкатываемых и отремонтированных колесных пар существует система их осмотра и освидетельствования

- обыкновенного и частичного
- обыкновенного и полного
- полного и частичного

1

29

Как называется наружная часть колеса, соприкасающаяся, с рельсом

- поверхность качания
- поверхность катания
- гребень

Online Test Pad

← ↑ ↓ Меню сайта

1

35

Укажите какие работы относятся к погрузочно-разгрузочным

- работы, связанные с погрузкой грузов в вагоны и выгрузкой их из вагонов, за исключением непосредственной перегрузки грузов из вагонов в суда и из судов в вагоны в портах
- операции по загрузке подвижного состава (вагонов, автомобилей, судов), его разгрузке, перегрузке из одного подвижного состава в другой, сортировке, укладке и перемещению грузов на складах
- операции по перемещению грузов внутри склада или между складами, сортировка, укладка, не связанные с вагонными или автотранспортными погрузочно-разгрузочными работами
- работы, связанные с погрузкой грузов в автомобили

1

36

Укажите какие грузы относятся к тяжеловесным грузам:

- грузы массой в одном месте равной 500кг
- грузы массой в одном месте 500 кг и свыше 500 кг, а также прокат черных и цветных металлов
- грузы с массой в одном месте равной 600 кг, а также прокат черных и цветных металлов
- грузы массой в одном месте 600 кг и свыше 600 кг, а также прокат черных и цветных металлов

1

37

Укажите что относят к основным средствам комплексной механизации

- различные подъемно-транспортные машины
- простейшие средства механизации
- бункеры, силосы, повышенные пути, зстакады

Копировать Редактировать Удалить

+

итоговой конт... E:\Мои докуме... E:\Мои докуме... занятие 2 УПС... Таблица по про... Приложение К... ОП.05 Технич... RL

12:24

Online Test Pad

← ↑ ↓ Меню сайта

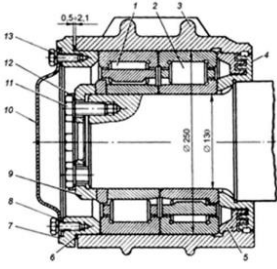
Тесты

РЕДАКТОР

- Дашборд
- Настройки
- Начальная страница
- Вопросы
- Общий текст вопросов
- Группы вопросов
- Результат
- Сертификат
- Приглашения
- Статистика
- Ручная проверка
- Стилизация

5

66



Укажите, что обозначено под цифрой 2

- передний подшипник
- тарельчатая шайба
- лабиринтное кольцо
- задний подшипник