ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

Иркутский государственный университет путей сообщения

Сибирский колледж транспорта и строительства

Методические указания для

практических работ

ПМ.04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИ 18559 «СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК»

для специальности

21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ

базовая подготовка

среднего профессионального образования

Иркутск 2022

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.
00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00
Подпись соответствует файлу документа

РАССМОТРЕНО:
Цикловой методической
комиссией специальности 21.02.03
Сооружение и эксплуатация
газонефтепроводов и газонефтехранилищ
«08» июня 2022 г.
Председатель:_____/Подбельская Д.Н.

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель директора по УВР
_____/А.П.Ресельс
«09» июня 2022 г.

СВАРКА ДЕТАЛЕЙ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТЫКОВЫМ ОДНОПРОХОДНЫМ ШВОМ

Цели;

Изучив данный учебный элемент, Вы сможете;

- выполнять сварку пластин из низкоуглеродистой стали стыковым однопроходным швом в нижнем положении.

Оборудование, материалы и вспомогательные средства;

Наименование	Количество
Источник сварочного тока	I
Электрододержатель	1
Провод сварочный, сечением 35 мм2	5 м
Струбцина или клемма пружинная	1
Провод сварочный (обратный), сечением 3-5 мм^2	3м
Защитные средства	
Электроды штучные покрытые для сварки низкоуглеродистой стали, 0 4 мм	
Шлакоотделитель	
Молоток слесарный	
Зубило	
Щетка стальная металлическая	
Шаблон сварщика универсальный	
Угольник	
Линейка измерительная	
Щуп	
Пластины из низкоуглеродистой стали размером 4х100х300 мм:	
— без разделки кромок	
— с разделкой кромок	2 шт.
Уголок № 4,5 размером ~ 280...300 мм	2 шт.
Ветошь	

СОПУТСТВУЮЩИЕ УЧЕБНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

"Правила безопасности при ведении электросварочных работ";
"Подготовка к работе и обслуживание рабочего места электросварщика";
"Основные свойства низкоуглеродистых сталей";
"Виды сварных швов" ;
"Оборудование и оснастка для выполнения сварочных работ";
"Электроды для сварки низкоуглеродистых сталей";

"Сварочные деформации";
"Подготовка кромок под сварку";
"Прихватка деталей из низкоуглеродистой стали
"Зачистка сварных швов";
"Определение качества сварного шва внешним осмотром и измерениями".