

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -  
филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»  
(УУКЖТ ИрГУПС)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**УП.01.01 ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

**для специальности**

**23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных  
дорог (вагоны)**

*Базовая подготовка  
среднего профессионального образования*

*Очная форма обучения на базе  
основного общего образования / среднего общего образования*

*Заочная форма обучения на базе среднего общего образования*

**УЛАН-УДЭ 2022**

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа




Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны), рабочей программой воспитания по специальности и является дополнением к рабочим учебным программам профессиональных модулей специальности

РАССМОТРЕНО

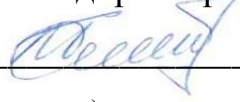
ЦМК специальности 23.02.06 (вагоны)  
протокол № 4 от « 19 » 04 2022г.

Председатель ЦМК

  
\_\_\_\_\_ Т.А. Мятлева  
(подпись) Ф.И.О.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора колледжа по ПО

  
\_\_\_\_\_ П.М.Дмитриев  
(подпись) (И.О.Ф)

« 09 » 06 2022г.

СОГЛАСОВАННО

Начальник сектора КТО У-УЛВРЗ

- филиала АО «Желдорремаш» \_\_\_\_\_

  
Петров А.А.

« 21 » 04 2022г.

Разработчик:

Каутский А.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	7
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	19
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	21
<b>5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЁННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	26

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

## **УП.01.01 ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

### **1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая учебная программа учебной практики является частью Программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны), укрупненной группы 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Эксплуатация и технического обслуживание подвижного состава» и соответствующих общих и профессиональных компетенций (ОК и ПК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.

ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.

ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: входит в профессиональные модули.

### **1.2. Цели и задачи учебной практики:**

Цель учебной практики - формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, необходимых для формирования общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся по итогам учебной практики должен иметь практический опыт:

эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;

- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;

- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;

- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;

- нормативные документы по обеспечению безопасности движения подвижного состава;

- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

### **1.3. Количество недель на освоение рабочей учебной программы учебной практики:**

в рамках освоения ПМ.01- 216 часов (6 недель)

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Тематический план и содержание УП.01.01 Учебная практика.

Очная форма обучения на базе основного общего образования / среднего общего образования и заочная форма обучения на базе среднего общего образования среднего общего образования и заочная форма обучения на базе среднего общего образования

Наименование разделов и тем	Результат работ	Виды работ	Коды компетенций	Количество часов	
1	2	3	4	5	
<b>1 семестр, 2 курс / 1 семестр, 1 курс- очная форма обучен, 2 курс - заочная форма обучения на базе среднего общего</b>					
ПМ.01 УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Столярное дело.				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Определение условий труда в слесарном цехе	Ознакомление со столярным цехом. ОТ и ТБ. Организация труда и рабочего места столяра, соблюдение правил ТБ, санитарной гигиены и пожарного минимума в цехе.	ОК 1, ОК 8	6
	2	Выполнение долбления, сверления, фрезерования древесины	Долбление, сверление, фрезерование древесины. Способы разметки отверстий и сверление их различными сверлами с применением приспособлений. Устройство электродрели.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ПК 1.2	6

1	2		3	4	5
	3	Выполнение строгания древесины	Строгание древесины. Объяснение и показ устройства различных стругов для ручной обработки. Приемы разметки и строгания древесины различными стругами.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ПК.1.2, ПК.1.3	6
	4	Определение видов шиповых соединений деталей из древесины	Шипование- соединения деталей из древесины. Виды шиповых соединений. Инструменты для изготовления шипов.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ПК 1.1, ПК.1.2, ПК.1.3	6
	5	Изготовление клеевых соединений.	Виды клеев, виды клеевых соединений Особенности их применения.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.1, ПК.1.2,	6
	6	Проведение комплексных работ, оценка их качества	Выполнение комплексных работ с соединением в шпунт, гребень, фальц, на шпонках и шипах Содержание инструктажа по комплексным работам должно соответствовать избранным работам.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК.9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3	6
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Электромонтажное дело				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Выполнение пайки и лужения	Организованный обход электромонтажного цеха, ознакомление с оборудованием, его размещением и организацией рабочих мест. Расстановка по рабочим местам	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9,	6

1	2		3	4	5
	2	Выполнение пайки и лужения	Выполнение пайки и лужение. Устройство электрических паяльников разного назначения. Подготовка паяльников к работе, контроль температуры нагрева. Приемы лужения с нагревом поверхности и погружением в полуду. Проверка качества лужения.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Разделка и сращивание проводов.				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Проведение разделки и сращивание проводов.	Проведение разделки и сращивание проводов. Инструктаж по технике безопасности при работе по разделке и соединению проводов. Виды возможного брака, меры его предупреждения и устранения.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6
	2	Определение качества выполненных операций и работ	Выполнение работ по зарядке отдельных элементов арматуры. Проверка качества выполненных операций и работ по разделке и соединению проводов.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	3	Проведение работ по монтажу и разделки кабеля	Производство монтажа и разделки кабеля. Способы разделки концов и изоляции кабеля, постановка наконечников.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ПК 1.2	6
			<b>Итого за 2 семестр / 1 семестр</b>	72	
			<b>В том числе: практические занятия</b>	72	
<b>4 семестр, 2 курс / 2 семестр, 1 курс, 2 курс заочная форма обучения на базе среднего общего</b>					



ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Слесарное дело				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Выполнение требований охраны труда и техники безопасности в слесарном цехе	Ознакомление с Инструктажами по технике безопасности. Проведение инструктажей по технике безопасности при нахождении в цехах, лабораториях, при проведении общеслесарных работ и работе слесаря.	ОК 1, ОК 8	6
	2	Определение видов слесарного инструмента	Ознакомление со слесарным цехом. Прием рабочего места: слесарного верстака, тисков, индивидуального набора инструмента.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК.9, ПК 1.2, ПК.1.3	6
	3	Выполнение измерений точности при обработке металла и системы допусков и посадок	Измерение точности при обработки металла и системы допусков и посадок	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6
	4	Проведение разметки, кернения, заточки чертилки и кернера	Разметка плоскостная. Разметка отрезков прямых линий и углов разной величины, а также окружностей и их частей, сопряжение отрезков прямых и кривых линий с помощью линейки, чертилки, угольников, угломеров, циркуля, шаблонов, плоскостная разметка деталей по чертежам и образцам. Разметка плоскостная. Кернение по рискам, заточка чертилки и кернера	ОК5, ОК6, ПК1.1, ПК1.3	6

1	2		3	4	5
	5	Выполнение пространственной разметки	Разметка пространственная. Отыскание у заготовок центров, базовой точки и осей, разметка параллельных и перпендикулярных линии при помощи рейсмуса и угольника с перенесением линий и разные плоскости. Разметка объемных деталей по чертежам, шаблонам и образцам.	ОК3, ОК9, ПК1.1	6
	6	Выполнение рубки металла, выполнение упражнений для развития кисти при рубке металла	Выполнение техники безопасности при рубке (насадка молотка на рукоятку, форма и исправность рукоятки, ограждения от стружки, надежность крепления обрабатываемого предмета, предупреждение не скольжения зубила, защитные приспособления для рук, содержание и хранение зубил и молотков). Упражнение в развитии кисти руки и в меткости (удары по чурке или тумбе). Вертикальная рубка стали на плите произвольная и по рискам слесарным зубилом	ОК5, ОК7, ПК1.2	6
	7	Выполнение рубки металла, обрубки чугуновой плитки по рискам	Рубка металла. Вертикальная рубка стали по фасонным рискам. Виды возможного брака при ручной рубке. Правила и приемы заточки зубила для рубки чугуна, меди, стали. Вырубка канавок в чугуновой плитке крейцмейселем. Обрубка чугуновой плитки по рискам под линейку, угольник	ОК1, ОК6, ПК1.2	6

1	2		3	4	5
	8	Выполнение правки металла	<p>Правка металла. Оборудование, приспособления и инструмент, применяемые при правке металлов; организация рабочего места при правке металла на плите и в тисках; позиции рабочего, приемов хватки инструмента для правки, схемы движения рук при правке металла на плите и в тисках; способов определения мест, силы и последовательности нанесения ударов; способов проверки качеств правки. Правка листовой стали, прутка, профильного бметалла, Правка полосовой стали по плоскости, ребру на плите и в тисках.</p>	ОК4, ОК7, ПК1.1, ПК1.2	6
	9	Выполнение различных способов гибки металла	<p>Гибка материалов; организации рабочего места, способов и приемов гибки в зависимости от свойств материала, профиля и размеров предметов, подвергаемых гибки; способов проверки качества гибки. Гибка полосовой, листовой и круглой стали по шаблонам, в тисках и на плите, гибка на плите полосовой стали на ребро по шаблонам, гибка стальной проволоки круглогубцами, плоскогубцами в тисках, завивка пружин в тисках .холодная гибка стальных труб малого и большого диаметров, с применением приспособлений</p>	ОК6, ОК7, ПК1.3	6

1	2		3	4	5
	10	Выполнение резки металла различными способами	<p><b>Резание металла.</b> Устройство ножовки и способы подготовки и установки ножовочного полотна в станок. Организация рабочего места, способы зажима разрезаемой заготовки в зависимости от её размера и профиля, позиция работающего у тисков, приемы хватки, схемы движения руки при работе с ножовкой в зависимости от свойств, профиля и размеров разрезаемого материала, темпа и ритма движения ножовки. Безопасные способы и приемы резания листового металла ручными, рычажными и механическими ножницами. Объяснение и показ способов резания мягких металлов и пластических масс. Резание ножовкой пружинной стали, листовой мягкой стали по рискам вертикально и наклонно. Резание листового металла ручными, рычажными и механическими ножницами, резание пластических масс. Виды возможного брака при ручном и механизированном способах резания материалов и меры его предупреждения</p>	ОК1, ОК3, ПК1.1, ПК1.2	6

	11	Отливание металла	<p>Опиливание металла. Устройство напильников для различных видов обработки (профили, размеры, виды насечек); организация рабочего места; способы зажима деталей в тисках и приспособлений для этого; позиция работающего у тисков, приёмы хватки и схем движения рук при работе напильниками в зависимости от их размеров (крупных, мелких), профиля (плоский, круглый, квадратный), назначения (драчевый, личной, бархатный), темпа и ритма движения. Опиливание одновременно двух продольных полок швеллера без разметки, опиление мягкой стали под линейку и угольник. Опиливание чугунной плитки по данным размерам с проверкой под линейку, угольник и на параллельность сторон</p>	ОК1, ОК4, ПК1.3	6
	12	Отливание металла	<p>Опиливание стальной пластинки с внутренними углами 90°, 60° и 120°. Опиливание стальной пластинки с внутренними углами 45°, 60° и 70° по шаблону. Опиливание пластинки из пластической массы, распиливание отверстия в стальной пластинке для увеличения диаметра.</p>	ОК2, ОК6, ПК1.1	6

1	2	3	4	5	
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Сварочное дело				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Выполнение приема сварочного поста	Знакомство со сварочным цехом. Прием сварочного поста, расходных материалов, электрододержателей, набора инструмента, спецодежды, кабелей, масок.	ОК1, ОК4, ОК9, ПК1.1	6
	2	Выполнение управления сварочной машиной и поддержание сварочной дуги	Упражнение сварочной машиной, поддержании сварочной дуги. Позиция работающего у сварочной машины, подготовки электродов. Безопасное включение и выключение сварочной машины, уход за сварочным оборудованием, правила и способы предохранения глаз, рук и других частей тела от ожогов.	ОК3, ОК8, ПК1.3	6
	3	Соблюдение техники ручной дуговой сварки. Наплавка валиков и сварка пластин.	Наплавка валиков и сварка пластин. Техника ручной дуговой сварки Приемы и последовательность наплавки валика. Способы подготовки швов в деталях и сварки пластин. сварку стальных пластин по прямым и кривым линиям. Сварка пластин встык и внахлест различными швами. Сварка пластин под углом и тавр	ОК6, ОК7, ПК1.1	6

1	2		3	4	5
	4	Выполнение наплавки и сварки при наклонном и вертикальном пространственном положении шва.	Наплавка и сварка при наклонном и вертикальном пространственном положении шва. Подбор электродов, последовательности и приемов сварки при наклонном и вертикальном положении шва «на спуск» и на «подъем». Выполнение вертикальных, потолочных швов. Положение и движение электрода при электродуговой сварки в вертикальном положении, стыковых швов со скосом кромок и угловых швов.	ОК1, ОК9, ПК1.2	6
	5	Выполнение газовой сварки и резки.	Определение видов газов, присадочной проволоки, флюсов для газовой сварки. Изучение строения и принцип работы ацетиленовых генераторов. Баллоны для сжатых газов, рукава, сварочные горелки и резак. Подготовка рабочего места, сборка аппаратуры по газовой сварке и резке. Технология газовой сварки, положение сварочной горелки и присадочной проволоки при сварке	ОК5, ОК7, ПК1.1, ПК1.3	6
	6	Выполнение комплексных работ по сварке различными способами	Проведение сварки при различных положения сварочного шва и приемов пользования защитными средствами. Проверка практических навыков по способам сварки при различных положения сварочного шва и приемов пользования	ОК!, ОК(, ПК1.1	6

1	2	3	4	5	
		различными способами.			
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Токарное дело				
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	1	Управление металлорежущими станками, управление токарным станком и уход за ним.	Управление токарным станком и уходе за ним. Способы и последовательность осмотра станка, мест расположения смазочных отверстий и заправки их смазкой, приемов чистки станка, удаления стружки со станка и подготовке его к очередной работе	ОК5, ОК8, ПК1.2	6
	2	Выполнение центровки заготовок и обточки торцов	Осуществление приемов обточки торцов и проверки качества торцовки. Контроль за видами возможного брака и меры его предупреждения.	ОК6, ОК8, ПК1.1	6
	3	Выполнение обточки наружных цилиндрических поверхностей и подрезание уступов	Обточка наружных цилиндрических поверхностей и подрезание уступов. Способы установки и проверки заготовок, приемы заточки и установки резцов, последовательность и режимы обточки цилиндрических поверхностей	ОК4, ОК9, ПК1.2	6
	4	Выполнение сверления и растачивания	Подбора, способы заточки и установки резцов, установки заготовок, последовательности, режимы и приемы сверления, рассверливания, зенкование и расточки отверстий сквозных и не сквозных.	ОК1, ОК8, ОК7, ПК1.1	6



1	2		3	4	5
	5	Выполнение расточки конических поверхностей.	Подбор способа заточки и установки резцов, установки заготовок, последовательности, режимы и приемы расточки конических отверстий поворотом верхних салазок	ОК7, ОК9, ПК1.2	6
	6	Выполнение Обработка фасонных поверхностей Отделка поверхностей.	Обработка фасонных поверхностей и отделка поверхностей инструментами и способами контроля за размерами при обточке фасонных поверхностей	ОК3, ОК5, ПК1.1,ПК1.3	4
		Дифференцированный зачет			2
			<b>Итого за 4 семестр / 2 семестр</b>	<i>144</i>	
			<b>Всего</b>	<i>216</i>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Учебная практика реализуется в мастерских:

Механообрабатывающие, столярные, электромонтажные, электросварочные, слесарные.

Оборудование мастерских:

- рабочие места мастеров производственного обучения;
- рабочие места для обучающихся;
- комплект нормативных документов;
- наглядные пособия (стенды, плакаты);
- учебно-методические комплексы учебных практик;

Технические средства обучения:

- переносное мультимедийное оборудование;
- настольно-сверлильные станки DM-16W;
- заточные станки SD-175L;
- отрезные станки Makitta 241.4 NB;
- выпрямительный сварочный статический преобразователь ВДМ 1601;
- балластные реостаты РБ 301;
- токарно-винторезный станок;
- инструмент для выполнения изученных технологических операций и типичных учебно-производственных работ.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов**

Основная учебная литература:

1. Егоров, С.А. Пособие по разработке и расчету схем размещения и крепления грузов в вагонах. Часть 2. Примеры разработки и расчета схем размещения и крепления грузов в вагонах : учеб. пособие. Часть 2. Примеры разработки и расчета схем размещения и крепления грузов в вагонах / С.А. Егоров . – Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 249 с. – ISBN 978-5-906938-40-4, 978-5-907055-59-9 <https://umczdt.ru/books/38/232046/>

Дополнительная учебная литература:

1. Кабаская, И. А. Технология ремонта подвижного состава [Текст] : учеб. пособ. / И. А. Кабаская. - М. : ФГБОУ Учебно - методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2016. - 288 с. Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/38/155711>

2. Б.В Быков, В. Ф. Куликов. - М. : ФГБОУ Учебно - методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2016. - 247 с. Режим доступа <https://umczdt.ru/books/38/18627/>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки (с применением активных и интерактивных методов)
ПК1.1 Эксплуатировать подвижной состав.	<p>демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; полнота и точность выполнения норм охраны труда и ТБ; выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов;</p> <p>выполнение ремонта деталей и узлов вагонов;</p> <p>изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов;</p> <p>правильное грамотное заполнение технической и технологической документации;</p> <p>быстрота и полнота поиска</p>	<p>Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических работах; защите отчета по учебной практике.</p> <p>Оценка на экзамене квалификационном</p>
ПК.1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	<p>демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; полнота и точность выполнения норм охраны труда и ТБ;</p> <p>выполнение проверки работоспособности частей вагонов;</p> <p>технического состояния элементов вагонов;</p> <p>грамотное заполнение документации, применяемой в вагонном хозяйстве; применение противопожарных средств</p>	<p>Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических и лабораторных занятиях защите отчета по учебной и производственной практике.</p> <p>Оценка на экзамене квалификационном</p>

ПК1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава	-выполнение ограждения подвижного состава; -осуществление подачи сигналов; -соблюдение требований охраны труда и техники безопасности	Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических и лабораторных занятиях защите отчета по учебной и производственной практике. Оценка на экзамене квалификационном
--	---	--

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- проявление интереса к будущей профессии, активности и инициативности в получении профессионального опыта, умений и знаний;  - аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии;  - наличие положительных отзывов по итогам практики;  Участие в студенческих конференциях, конкурсах и т.п.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- демонстрация умений планировать свою собственную деятельность и прогнозировать ее результаты;  - обоснованность выбора методов и способов действий;  - проявление способности коррекции собственной деятельности;  - адекватность оценки качества и эффективности собственных действий.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.

<p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p>	<p>- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>-рациональность выбора источников информации для эффективного выполнения поставленных задач профессионального и личностного развития; - демонстрация умения осуществлять поиск информации с использованием различных источников и информационно-коммуникационных технологий.</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК 5. Владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий.</p>	<p>-демонстрация умения осуществлять поиск информации с использованием различных источников и информационно-коммуникационных технологий; -адекватность оценки полученной информации с позиции ее своевременности достаточности для эффективного выполнения задач профессионального и личностного развития.</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p>	<p>- демонстрация способности эффективно общаться с преподавателями, студентами, представителями работодателя.</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p>	<p>- проявление ответственности за результаты выполнения заданий каждым членом команды; - проявление способности оказать и</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной</p>

	принять взаимную помощь.	практике.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация стремления к постоянному профессионализму и личностному росту;</li> <li>- проявление способности осознанно планировать и самостоятельно проводить повышение своей квалификации.</li> </ul>	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация умения осваивать новые правила ведения учета имущества и источников формирования имущества организации;</li> <li>- демонстрация умения осваивать технику заполнения первичных учетных документов, регистров учета.</li> </ul>	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<b>иметь практический опыт:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;</li> </ul>
<b>уметь:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;</li> </ul>	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном
– обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном

<p>- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном</p>
<p>- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном</p>
<p>- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном</p>
<p><b>знать:</b></p> <p>- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного</p>
<p>- нормативные документы по обеспечению безопасности движения подвижного состава;</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного</p>
<p>- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.</p>	<p>Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного</p>



**5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ,  
ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧЮЮ ПРОГРАММУ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

№	Дата внесения изменения	№ страницы	До внесения изменения	После внесения изменения
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				