

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -  
филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения»  
(УУКЖТ ИрГУПС)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**УП.01.01 ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

**для специальности**

**23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных  
дорог (вагоны)**

*Базовая подготовка  
среднего профессионального образования*

*Очная форма обучения на базе  
основного общего образования / среднего общего образования*

*Заочная форма обучения на базе среднего общего образования*

**УЛАН-УДЭ 2021**

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) и является дополнением к рабочим учебным программам профессиональных модулей специальности

РАССМОТРЕНО

МЦК 23.02.06

протокол № 6 от «10» 06 2021г.

Председатель ЦМК



(подпись)

Т.А. Мятлева  
Ф.И.О.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора колледжа по ПО



П.М.Дмитриев

(подпись)

(И.О.Ф)

«11» 06 2021г.

СОГЛАСОВАННО

Начальник сектора КТО У-УЛВРЗ

-филиала АО «Желдорремаш»



Петров А.А.

«11» 06 2021 г.

Разработчик:

*Каутский А.В.*, мастер производственного обучения

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	6
<b>УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	14
<b>КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	16
<b>ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЁННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	20

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.01.01 ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая учебная программа учебной практики является частью Программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны), укрупненной группы 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Эксплуатация и технического обслуживание подвижного состава» и соответствующих общих и профессиональных компетенций (ОК и ПК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.

ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.

ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: входит в профессиональные модули.

### **1.2. Цели и задачи учебной практики:**

Цель учебной практики - формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, необходимых для формирования общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся по итогам учебной практики должен иметь практический опыт:

эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;

- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;

- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;

- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;

- нормативные документы по обеспечению безопасности движения подвижного состава;

- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

### **1.3. Количество недель на освоение рабочей учебной программы учебной практики:**

в рамках освоения ПМ.01- 216 часов (6 недель)

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Тематический план и содержание УП.01.01 Учебная практика.

Очная форма обучения на базе основного общего образования / среднего общего образования и заочная форма обучения на базе среднего общего образования среднего общего образования и заочная форма обучения на базе среднего общего образования

Наименование разделов и тем	Результат работ		Виды работ	Коды компетенций	Количество часов
1	2		3	4	5
<b>2 семестр, 2 курс / 1 семестр, 1 курс - очная форма обучен, 2 курс - заочная форма обучения на базе среднего общего</b>					
ПМ.01 УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Электромонтажное дело.				
УП.01.01 Ознакомление с электромонтажным отделением.	1	Знакомство с электромонтажным цехом, с целями и задачами практики.	Организованный обход электромонтажного цеха, ознакомление с оборудованием, его размещением и организацией рабочих мест. Расстановка по рабочим местам.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9,	6
УП.01.01 Паяние и лужение.	2	Выполнение пайки и лужения.	Устройство электрических паяльников разного назначения. Подготовка паяльников к работе, контроль температуры нагрева Приемы лужения с нагревом поверхности.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	3	Выполнение пайки и лужения.	Выполнение пайки и лужение. Приемы лужения с нагревом поверхности и погружением в полу-ду.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	4	Выполнение пайки и лужения.	Выполнение пайки и лужение. Приемы лужения с нагревом поверхности и погружением в полу-ду. Проверка качества лужения.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
УП.01.01 Разделка и сращивание проводов.	5	Проведение разделки и сращивания проводов.	Инструктаж по технике безопасности при работе по разделке и соединению проводов. Виды возможного брака, меры его предупреждения и устранения.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6
	6	Проведение разделки и сращивания проводов.	Требования, предъявляемые к разделке концов, сращиванию, пайке, изоляции проводов. Последовательность, способы и приемы разделки, пайки, лужения и изоляции концов проводов.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6
	7	Проведение разделки и сращивания проводов.	Проведение разделки и сращивание проводов. Способы заделки концов гибких проводов с помощью обжимочных тисков 4 мм и 6 мм.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6

1	2		3	4	5
УП.01.01 Разделка и сращивание проводов.	8	Проведение разделки и сращивания проводов.	Проверка качества выполненных операций и работ по разделке и соединению проводов. Зарядка отдельных элементов арматуры.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6
УП.01.01 Монтаж и разделка кабеля. УП.01.01 Монтаж и разделка кабеля.	9	Проведение работ по монтажу и разделке кабеля.	Монтаж и эксплуатация кабелей. Способы и приемы монтажа кабеля в различных условиях.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	10	Проведение работ по монтажу и разделке кабеля.	Производство разделки кабеля. Способы разделки концов и изоляции кабеля, постановка наконечников.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	11	Проведение работ по монтажу и разделке кабеля.	Производство монтажа кабеля. Соединение концов изоляции.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
	12	Проведение работ по монтажу и разделке кабеля.	Проверка качества монтажа кабеля. Прозвонка жил.	ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3	6
			<b>Итого за 2 семестр / 1 семестр</b>	<b>72</b>	
			<b>В том числе: практические занятия</b>	<b>72</b>	
<b>4 семестр, 2 курс / 2 семестр, 1 курс, 2 курс заочная форма обучения на базе среднего общего</b>					
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Слесарное дело				
УП.01.01 Инструктажи по технике безопасности и охране труда.	1	Выполнение требований охраны труда и технике безопасности в слесарном цехе	Ознакомление с Инструктажами по технике безопасности. Проведение инструктажей по технике безопасности при нахождении в цехах, лабораториях, при проведении общеслесарных работ и работе слесаря.	ОК 1, ОК 8	6
УП.01.01 Ознакомление со слесарным цехом.	2	Определение видов слесарного инструмента	Ознакомление со слесарным цехом. Прием рабочего места: слесарного верстака, тисков, индивидуального набора инструмента.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК.9, ПК 1.2, ПК.1.3	6
УП.01.01 Измерение.	3	Выполнение измерений точности при обработки металла и системы допусков и посадок	Измерение точности при обработки металла и системы допусков и посадок	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.2, ПК.1.3	6

1	2		3	4	5
<p>УП.01.01 Разметка плоскостная.</p>	4	<p>Проведение разметки, кернения, заточки чертилки и кернера</p>	<p>Разметка плоскостная. Разметка отрезков прямых линий и углов разной величины, а также окружностей и их частей, сопряжение отрезков прямых и кривых линий с помощью линейки, чертилки, угольников, угломеров, циркуля, шаблонов, плоскостная разметка деталей по чертежам и образцам. Разметка плоскостная. Кернение по рискам, заточка чертилки и кернера</p>	<p>ОК5, ОК6, ПК1.1, ПК1.3</p>	6
<p>УП.01.01 Разметка пространственная.</p>	5	<p>Выполнение пространственной разметки</p>	<p>Разметка пространственная. Отыскание у заготовок центров, базовой точки и осей, разметка параллельных и перпендикулярных линии при помощи рейсмуса и угольника с перенесением линий и разные плоскости. Разметка объемных деталей по чертежам, шаблонам и образцам.</p>	<p>ОК3, ОК9, ПК1.1</p>	6
<p>УП.01.01 Рубка металла.</p>	6	<p>Выполнение рубки металла, выполнение упражнений для развития кисти при рубке металла</p>	<p>Выполнение техники безопасности при рубке (насадка молотка на рукоятку, форма и исправность рукоятки, ограждения от стружки, надежность крепления обрабатываемого предмета, защитные приспособления для рук, содержание и хранение зубил и молотков). Упражнение в развитии кисти руки и в меткости (удары по чурке или тумбе). Вертикальная рубка стали на плите произвольная и по рискам слесарным зубилом</p>	<p>ОК5, ОК7, ПК1.2</p>	6
<p>УП.01.01 Рубка металла.</p>	7	<p>Выполнение рубки металла, обрубки чугунной плитки по рискам</p>	<p>Рубка металла. Вертикальная рубка стали по фасонным рискам. Виды возможного брака при ручной рубке. Правила и приемы заточки зубила для рубки чугуна, меди, стали. Вырубка канавок в чугунной плитке крейцмейселем. Обрубка чугунной плитки по рискам под линейку, угольник</p>	<p>ОК1, ОК6, ПК1.2</p>	6



1	2		3	4	5
<p>УП.01.01 Правка металла.</p>	8	<p>Выполнение правки металла</p>	<p>Правка металла. Оборудование, приспособления и инструмент, применяемые при правке металлов; организация рабочего места при правке металла на плите и в тисках; позиции рабочего, приемов хватки инструмента для правки, схемы движения рук при правке металла на плите и в тисках; способов определения мест, силы и последовательности нанесения ударов; способов проверки качеств правки. Правка листовой стали, прутка, профильного бметалла, Правка полосовой стали по плоскости, ребру на плите и в тисках.</p>	<p>О%4, ОК7, ПК1.1, ПК1.2</p>	6
<p>УП.01.01 Гибка металла.</p>	9	<p>Выполнение различных способов гибки металла</p>	<p>Гибка материалов; организации рабочего места, способов и приемов гибки в зависимости от свойств материала, профиля и размеров предметов, подвергаемых гибки; способов проверки качества гибки. Гибка полосовой, листовой и круглой стали по шаблонам, в тисках и на плите, гибка на плите полосовой стали на ребро по шаблонам, гибка стальной проволоки круглогубцами, плоскогубцами в тисках, завивка пружин в тисках, холодная гибка стальных труб малого и большого диаметров, с применением приспособлений</p>	<p>ОК6, ОК7, ПК1.3</p>	6
<p>УП.01.01 Резание металла.</p>	10	<p>Выполнение резки металла различными способами</p>	<p>Резание металла. Устройство ножовки и способы подготовки и установки ножовочного полотна в станок. Организация рабочего места, способы зажима разрезаемой заготовки в зависимости от её размера и профиля, позиция работающего у тисков, приемы хватки, схемы движения руки при работе с ножовкой в зависимости от свойств, профиля и размеров разрезаемого материала, темпа и ритма движения ножовки. Безопасные способы и приемы резания листово-</p>	<p>ОК1, ОК3, ПК1.1, ПК1.2</p>	6

1	2		3	4	5
			го металла ручными, рычажными и механическими ножницами. Объяснение и показ способов резания мягких металлов и пластических масс. Резание ножовкой прутковой стали, листовой мягкой стали по рискам вертикально и наклонно. Резание листового металла ручными, рычажными и механическими ножницами, резание пластических масс. Виды возможного брака при ручном и механизированном способах резания материалов и меры его предупреждения и устранения.		
УП.01.01 Опиливание металла.	11	Опиливание металла	Опиливание металла. Устройство напильников для различных видов обработки (профили, размеры, виды насечек); организация рабочего места; способы зажима деталей в тисках и приспособлений для этого; позиция работающего у тисков, приёмы хватки и схем движения рук при работе напильниками в зависимости от их размеров (крупных, мелких), профиля (плоский, круглый, квадратный), назначения (драчевый, личной, бархатный), темпа и ритма движения. Опиливание одновременно двух продольных полок швеллера без разметки, опиление мягкой стали под линейку и угольник. Опиливание чугунной плитки по данным размерам с проверкой под линейку, угольник и на параллельность сторон.	ОК1, ОК4, ПК1.3	6
	12	Опиливание металла	Опиливание стальной пластинки с внутренними углами 90°, 60° и 120°. Опиливание стальной пластинки с внутренними углами 45°, 60° и 70° по шаблону. Опиливание пластинки из пластической массы, распиливание отверстия в стальной пластинке для увеличения диаметра отверстия.	ОК2, ОК6, ПК1.1	6

1	2	3	4	5	
ПМ.01УП.01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Сварочное дело				
УП.01.01 Ознакомление со сварочным цехом.	1	Выполнение приема сварочного поста	Знакомство со сварочным цехом. Прием сварочного поста, расходных материалов, электрододержателей, набора инструмента, спецодежды, кабелей, масок.	ОК1, ОК4, ОК9, ПК1.1	6
Управление сварочной машиной, поддержание сварочной дуги.	2	Выполнение управления сварочной машиной и поддержание сварочной дуги	Упражнение сварочной машиной, поддержании сварочной дуги. Позиция работающего у сварочной машины, подготовки электродов. Безопасное включение и выключение сварочной машины, уход за сварочным оборудованием, правила и способы предохранения глаз, рук и других частей тела от ожогов.	ОК3, ОК8, ПК1.3	6
Наплавка валиков и сварка пластин.	3	Соблюдение техники ручной дуговой сварки. Наплавка валиков и сварка пластин.	Наплавка валиков и сварка пластин. Техника ручной дуговой сварки. Приемы и последовательность наплавки валика. Способы подготовки швов в деталях и сварки пластин. сварка стальных пластин по прямым и кривым линиям. Сварка пластин встык и внахлест различными швами. Сварка пластин под углом и тавр	ОК6, ОК7, ПК1.1	6
УП.01.01 Наплавка и сварка при наклонном и вертикальном пространственном положении шва.	4	Выполнение наплавки и сварки при наклонном и вертикальном пространственном положении шва.	Наплавка и сварка при наклонном и вертикальном пространственном положении шва. Подбор электродов, последовательность и приемы сварки при наклонном и вертикальном положении шва «на спуск» и на «подъем». Выполнение вертикальных, потолочных швов. Положение и движение электрода при электродуговой сварке в вертикальном положении, стыковых швов со скосом кромок и угловых швов.	ОК1, ОК9, ПК1.2	6
УП.01.01 Газовая сварка и резка.	5	Выполнение газовой сварки и резки.	Виды газов, присадочной проволоки, флюсов для газовой сварки. Устройство и принцип работы ацетиленовых генераторов. Баллоны для сжатых газов, рукава, сварочные горелки и резки. Подготовка рабочего места, сборка аппаратуры по газовой сварке и резке. Технология	ОК5, ОК7, ПК1.1, ПК1.3	6

1	2		3	4	5
			газовой сварки, положение сварочной горелки и присадочной проволоки при сварке		
УП.01.01 Комплексные работы.	6	Выполнение комплексных работ по сварке различными способами	Проведение сварки при различных положениях сварочного шва и приемов пользования защитными средствами. Проверка практических навыков по способам сварки при различных положениях сварочного шва и приемов пользования различными способами.	ОК1, ОК(, ПК1.1	6
ПМ.01УП 01.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. Токарное дело				
УП.01.01 Упражнения в управлении токарным станком и уходе за ним.	1	Управление металлорежущими станками, управление токарным станком и уход за ним.	Управление токарным станком и уходе за ним. Способы и последовательность осмотра станка, мест расположения смазочных отверстий и заправки их смазкой, приемов чистки станка, удаления стружки со станка и подготовке его к очередной работе	ОК5, ОК8, ПК1.2	6
УП.01.01 Центровка заготовок и обточка торцов.	2	Выполнение центровки заготовок и обточки торцов	Осуществление приемов обточки торцов и проверки качества торцовки. Контроль за видами возможного брака и меры его предупреждения.	ОК6, ОК8, ПК1.1	6
УП 01.01 Обточка наружных цилиндрических поверхностей и подрезание уступов.	3	Выполнение обточки наружных цилиндрических поверхностей и подрезание уступов	Обточка наружных цилиндрических поверхностей и подрезание уступов. Способы установки и проверки заготовок, приемы заточки и установки резцов, последовательность и режимы обточки цилиндрических поверхностей	ОК4, ОК9, ПК1.2	6
УП.01.01 Сверление и растачивание.	4	Выполнение сверления и растачивания	Подбор, способы заточки и установки резцов, установки заготовок, последовательности, режимы и приемы сверления, рассверливания, зенкование и расточки отверстий.	ОК1, ОК8, ОК7, ПК1.1	6
УП.01.01 Расточка конических поверхностей.	5	Выполнение расточки конических поверхностей.	Подбор способа заточки и установки резцов, установки заготовок, последовательности, режимы и приемы расточки конических отверстий поворотом верхних салазок	ОК7, ОК9, ПК1.2	6
УП.01.01 Обработка фасонных поверхностей Отделка поверхностей.	6	Выполнение Обработка фасонных поверхностей Отделка поверхностей.	Обработка фасонных поверхностей и отделка поверхностей инструментами и способами контроля за размерами при обточке фасонных поверхностей	ОК3, ОК5, ПК1.1, ПК1.3	4

1	2	3	4	5
	Дифференцированный зачет			2
		<b>Итого за 4 семестр / 2 семестр</b>	<i>144</i>	
		<b>Всего</b>	<i>216</i>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Учебная практика реализуется в мастерских:

Механообрабатывающие, столярные, электромонтажные, электросварочные, слесарные.

Оборудование мастерских:

- рабочие места мастеров производственного обучения;
- рабочие места для обучающихся;
- комплект нормативных документов;
- наглядные пособия (стенды, плакаты);
- учебно-методические комплексы учебных практик;

Технические средства обучения:

- переносное мультимедийное оборудование;
- настольно-сверлильные станки DM-16W;
- заточные станки SD-175L;
- отрезные станки Makitta 241.4 NB;
- выпрямительный сварочный статический преобразователь ВДМ 1601;
- балластные реостаты РБ 301;
- токарно-винторезный станок;
- инструмент для выполнения изученных технологических операций и типичных учебно-производственных работ.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов**

Основная учебная литература:

1. Егоров, С.А. Пособие по разработке и расчету схем размещения и крепления грузов в вагонах. Часть 2. Примеры разработки и расчета схем размещения и крепления грузов в вагонах : учеб. пособие. Часть 2. Примеры разработки и расчета схем размещения и крепления грузов в вагонах / С.А. Егоров . – Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 249 с. – ISBN 978-5-906938-40-4, 978-5-907055-59-9 <https://umczdt.ru/books/38/232046/>

Дополнительная учебная литература:

1. Кабаская, И. А. Технология ремонта подвижного состава [Текст] : учеб. пособ. / И. А. Кабаская. - М. : ФГБОУ Учебно - методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2016. - 288 с. Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/38/155711>

2. Б.В Быков, В. Ф. Куликов. - М. : ФГБОУ Учебно - методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2016. - 247 с. Режим доступа <https://umczdt.ru/books/38/18627/>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки (с применением активных и интерактивных методов)
ПК1.1 Эксплуатировать подвижной состав.	демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; полнота и точность выполнения норм охраны труда и ТБ; выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов; выполнение ремонта деталей и узлов вагонов; изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; правильное грамотное заполнение технической и технологической документации; быстрота и полнота поиска	Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических работах; защите отчета по учебной практике. Оценка на экзамене квалификационном
ПК.1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; полнота и точность выполнения норм охраны труда и ТБ; выполнение проверки работоспособности частей вагонов; технического состояния элементов вагонов; грамотное заполнение документации, применяемой в вагонном хозяйстве; применение противопожарных средств	Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических и лабораторных занятиях защите отчета по учебной и производственной практике. Оценка на экзамене квалификационном
ПК1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава	-выполнение ограждения подвижного состава; -осуществление подачи сигналов; -соблюдение требований охраны труда и техники безопасности	Наблюдение и оценка при проведении устного контроля: на практических и лабораторных занятиях защите отчета по учебной и производственной практике. Оценка на экзамене квалификационном



<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки ре- зультата</b>	<b>Формы и методы кон- троля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проявление интереса к будущей профессии, активности и инициативности в получении профессионального опыта, умений и знаний;</li> <li>- аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии;</li> <li>- наличие положительных отзывов по итогам практики;</li> </ul> Участие в студенческих конференциях, конкурсах и т.п.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация умений планировать свою собственную деятельность и прогнозировать ее результаты;</li> <li>- обоснованность выбора методов и способов действий;</li> <li>- проявление способности коррекции собственной деятельности;</li> <li>- адекватность оценки качества и эффективности собственных действий.</li> </ul>	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	<ul style="list-style-type: none"> <li>-рациональность выбора источников информации для эффективного выполнения поставленных задач профессионального и личностного развития;</li> <li>- демонстрация умения осуществлять поиск информации с использованием различных источников и информационно-коммуникационных технологий.</li> </ul>	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 5. Владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>-демонстрация умения осуществлять поиск информации с использованием различных источников и информационно-коммуникационных технологий;</li> <li>-адекватность оценки полученной информации с позиции ее своевременности достаточности для эффективного выполнения задач профессионального и личностного развития.</li> </ul>	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с	- демонстрация способности эффективно общаться с преподавателями, студентами, представителями рабо-	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении ра-

коллегами, руководством, потребителями.	тодателя.	бот по производственной практике.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- проявление ответственности за результаты выполнения заданий каждым членом команды; - проявление способности оказать и принять взаимную помощь.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	- демонстрация стремления к постоянному профессионализму и личностному росту; - проявление способности осознанно планировать и самостоятельно проводить повышение своей квалификации.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- демонстрация умения осваивать новые правила ведения учета имущества и источники формирования имущества организации; - демонстрация умения осваивать технику заполнения первичных учетных документов, регистров учета.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<b>иметь практический опыт:</b>	- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;
<b>уметь:</b> - определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических занятиях, учебной практики, экзамене квалификационном
- управлять системами подвижного состава в соответ-	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на контрольные вопросы, наблюдение на практических за-

вии с установленными требованиями;	нениях, учебной практики, экзамене квалификационном
<b>знать:</b> - конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения подвижного состава;	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.	Выполнение индивидуальных заданий, ответы на оценка на практических занятиях, при проведении экзамена. квалификационного

**5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ,  
ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

№	Дата внесения изменения	№ страницы	До внесения изменения	После внесения изменения
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				