

ПРИНЯТО

решением Ученого совета ИрГУПС


от « 27 » мая 2022 года

протокол № 9



УТВЕРЖДАЮ

И.о. ректора

 А.П. Хоменко

от " 09 " июня 2022 года

приказ № 70

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Иркутский государственный университет путей сообщения"  
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта -  
филиал ФГБОУ ВО ИрГУПС

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования

среднее общее образование

квалификация

ТЕХНИК

форма обучения

очная

Срок получения СПО по ППССЗ

2г 10м

приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018

№ 139

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



### Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение			
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем			нед.	нед.	нед.
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	36	16	20	2	1	1	3		3										11	52
II	24	12	12	2	1	1	8	4	4	8		8							10	52
III	23	10	13	1		1	2	1		5	6		4		4	5	1	2	43	
<b>Всего</b>	<b>83</b>	<b>38</b>	<b>45</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>13</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>13</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>4</b>		<b>4</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>23</b>	<b>147</b>	





**Пояснительная записка к учебному плану  
специальности  
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном  
транспорте)**

**1. Нормативная база**

Настоящий учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе среднего общего образования.

Учебный план разработан с учетом следующих нормативных документов:

- Федеральный закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) (ФГОС СПО), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 28 февраля 2018 г. № 139;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации № 885 и Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Письмо Минпросвещения России от 8 апреля 2021 г. № 05-369 «О направлении рекомендаций» вместе с Рекомендациями, содержащими общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки;
- Устав Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Иркутский государственный университет путей сообщения» (утвержден приказом Федерального агентства железнодорожного транспорта от 02 декабря 2015 г. № 541);
- Положение о порядке разработки и утверждения программы подготовки специалистов среднего звена по специальностям среднего профессионального образования, утвержденное приказом ректора ИрГУПС от 29.04.2021г № 58 (с изменениями и дополнениями);
- Положение о порядке реализации образовательных программ среднего профессионального образования с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, утвержденное приказом ректора ФГБОУ ВО ИрГУПС от 28 февраля 2020 г. № 145-2.
- Профессиональный стандарт 17.017 "Работник по обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики и телемеханики", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 23 октября 2015 г. N 772н

## **2. Общие положения**

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало учебного года 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком, режим работы образовательной организации шестидневный.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 2 года 10 месяцев.

## **3. Профессиональная подготовка.**

Профессиональная подготовка учебного плана имеет следующую структуру:

- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- профессиональный цикл:
  - общепрофессиональные дисциплины;
  - профессиональные модули;
- государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации «техник».

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

При изучении таких дисциплин как иностранный язык, электротехническое черчение, при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам и МДК, выполнении курсовых проектов, при прохождении учебной практики возможно деление группы на подгруппы, численностью не менее 9 человек.

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики, МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом ППССЗ является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю данной специальности.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организаций, в которых эта практика проходила.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики, обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации, которая завершается присвоением квалификации «техник». В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Распределение практики при реализации учебного плана:

Курс	Практики								
	Учебная практика, (недель)			Производственная практика (по профилю специальности), (недель)			Производственная практика (преддипломная), (недель)		
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем
I	3		3						
II	8	4	4	8		8			
III	1	1		6	6		4		4
<b>Всего</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>14</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>4</b>		<b>4</b>

#### 4. Практическая подготовка

При освоении учебного плана осуществляется практическая подготовка обучающихся. Практическая подготовка – это форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы, позволяющая сформировать практические умения обучающегося и опыт профессиональной деятельности. Учебный план предусматривает 2601 часов практической подготовки, что составляет 64% от учебной нагрузки обучающихся.

Практическая подготовка реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, курсового проектирования, всех видов практик, а так же отдельных лекций, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

#### 5. Промежуточная аттестация. Каникулы

Освоение ППССЗ сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в

соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком. Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачёт по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Форма промежуточной аттестации	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем
Экзамены	3	4	2	3		2
Зачеты (без учета физической культуры)						
Диффер. зачеты (без учета физической культуры)	3	7	3	7	2	7
Курсовые проекты			1	1		

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период:

1 курс – 11 недель

2 курс – 10 недель

3 курс – 2 недели

## 6. Обязательная и вариативная часть учебного плана

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет не более 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – не менее 30%.

Профессиональная подготовка учебного плана имеет следующую структуру и объем:

Структура образовательной программы	Максимальная учебная нагрузка, в академических часах	
	Обязательная часть	Вариативная часть
Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	468	96
Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	144	89



Общепрофессиональный учебный цикл	612	346
Профессиональный учебный цикл	1728	765
ГИА	216	
Всего профессиональной подготовки	3168	1296
Общий объем профессиональной подготовки	4464	

Вариативная часть составляет 1296 часов и использована на расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник. Распределение часов вариативной части происходит совместно с заинтересованными работодателями.

Вариативная часть распределена следующим образом:

ОГСЭ.02	История	24
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	72
ЕН.01	Математика	18
ЕН.02	Информатика	59
ЕН.03	Экология на ж.д.транспорте	12
ОП.01	Электротехническое черчение	16
ОП.02	Электротехника	49
ОП.03	Общий курс железных дорог	12
ОП.04	Электронная техника	37
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7
ОП.06	Экономика организации	46
ОП.07	Охрана труда	32
ОП.08	Цифровая схемотехника	30
ОП.09	Транспортная безопасность	4
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	4
ОП.11	Электрические измерения	109
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.	476
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики.	112
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики.	172
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	182
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	10
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	226

МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	217
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	9
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	32
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	22
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	10
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	31
МДК.06.01	Специальные технологии	22
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	9

Освоение общепрофессиональных дисциплин профессионального учебного цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 72 академических часов (68 обязательных и 4 вариативных часа), из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени (для подгрупп девушек предусмотрено освоение основ медицинских знаний). В рамках дисциплины БЖД ежегодно с юношами проводятся учебные сборы. Продолжительность учебных сборов составляет 35 академических часов.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация предусматривает защиту выпускной квалификационной работы, для выполнения которой отводится 5 недель с момента окончания преддипломной практики. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.