


ПРИНЯТО
решением Ученого совета ИрГУПС
от «27» мая 2022 года
протокол № 9



УТВЕРЖДАЮ
И.о. ректора

А.П. Хоменко
от "09" июня 2022 года
приказ № 70

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
"Иркутский государственный университет путей сообщения"
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта

по специальности среднего профессионального образования

23.02.06

код

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (локомотивы)

наименование специальности

программа базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация техник

форма обучения заочная срок получения СПО по ППССЗ 3г 10м

приказ об утверждении ФГОС от 22.04.2014 № 388

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



		-				-		-			
		()			()	-	-		
I	37	4	160	1472						11	52
II	31	4	160	1000	6					11	52
III	18	6	160	1072	2	15				11	52
IV	23	6	160	992		2	4	4	2	2	43
	109	20	640	4536	8	17	4	4	2	35	199

**Пояснительная записка к учебному плану
специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
(локомотивы)**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.06 техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (локомотивы), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 388 от 22.04.2014 года.

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Начало учебного года устанавливается приказом директора колледжа в соответствии с графиком проведения лабораторно-экзаменационных сессий не позднее 20 сентября. Окончание учебного года – не позднее 20 июня.

Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия. Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году составляет для 1 и 2 курса 30 календарных дней на последующих курсах 40 календарных дней. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме обучения составляет 160 академических часов. Продолжительность обязательных аудиторных занятий при заочной форме не должна превышать 8 часов в день. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Предусматриваются различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.02.01 Организация работы и управление подразделением организации, МДК.03.01 Разработка технологических процессов, технической и технологической документации (по видам подвижного состава). Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом ППССЗ является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю данной специальности. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организаций, в которых эта практика проходила.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимся самостоятельно в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных

модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Освоение ППССЗ сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком. Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачет по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – около 30%.

Вариативная часть составляет 1350 часов и использована на расширение и углубление Федерального компонента и на введение новых дисциплин, модулей (МДК). Распределение часов вариативной части учебного плана составляется совместно с представителями работодателя. При распределении учтены особенности развития региона, запросы рынка труда, а так же возможность дальнейшего продолжения образования выпускниками колледжа.

Вариативная часть, использованная на расширение и углубление Федерального компонента, составляет 1016 часов и распределена следующим образом:

ОГСЭ.01	Основы философии	12
ОГСЭ.02	История	12
ОГСЭ.03	Иностранный язык	60
ОП.01	Инженерная графика	20
ОП.02	Техническая механика	77
ОП.03	Электротехника	4
ОП.04	Электроника и микропроцессорная техника	8
ОП.05	Материаловедение	33
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация	15
ОП.07	Железные дороги	15
ОП.08	Охрана труда	5
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	11
ПМ.01	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава	552
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (по видам подвижного состава)	453
МДК.01.02	Эксплуатация подвижного состава (по видам подвижного состава) и обеспечение безопасности движения поездов	99
ПМ.02	Организация деятельности коллектива исполнителей	5
МДК.02.01	Эксплуатация подвижного состава (по видам подвижного состава) и обеспечение безопасности движения поездов	5
ПМ.03	Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава)	80

МДК.03.01	Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава)	80
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава	107
МДК.04.01	Методы технического обслуживания и ремонта электроподвижного состава	107

Вариативная часть, использованная на введение новых дисциплин, модулей (МДК), составляет 334 часов и распределена следующим образом:

ОГСЭ.05	Социальная психология	54
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	60
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	78
ОП.10	Транспортная безопасность	75
ПМ.05	Выполнение работ по профессиям 18507 Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания или 16885 Помощник машиниста электровоза	67
МДК.05.01	Управление и техническое обслуживание электроподвижного состава	67

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: ОГСЭ.01 Основы философии, ОГСЭ.02 История, ОГСЭ.03 Иностранный язык, ОГСЭ.04 Физическая культура.

Программа дисциплины Иностранный язык реализуется с 1 по 4 курсы. Дисциплина Физическая культура предусматривает 2 часа обязательных аудиторных занятий, Программа данной дисциплины реализуется студентами самостоятельно.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация предусматривает защиту выпускной квалификационной работы, для выполнения которой отводится 4 недели с момента окончания преддипломной практики. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.

Директор колледжа



А.Н. Савельев

Зам. директора по УВР



О.Н. Иванова

Зав. заочным отделением



А.В. Шелканова

Председатель ЦМК
специальности 23.02.06



А.А. Непомнящих