



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

С.К. Каргапольцев

от "17" июня 2020 года

приказ № 22

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Иркутский государственный университет путей сообщения»
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта

среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе среднего общего образования

квалификация: техник

форма обучения заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018

№ 139

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИРГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИРГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



Сводные данные по бюджету времени

| Курс | Самостоятельное изучение | Лабораторно-экзаменационная сессия | | | Максимальная учебная нагрузка | Практики | | | ГИА | | Каникулы | Всего |
|--------------|--------------------------|------------------------------------|------------|------------|-------------------------------|------------------|--|---|------------|------------|-----------|------------|
| | | | | | | Учебная практика | Производственная практика (по профилю специальности) | Производственная практика (преддипломная) | Подготовка | Проведение | | |
| | | | | | | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | | |
| I | 37 | 4 | 160 | 31 | 1022 | | | | | | 11 | 52 |
| II | 34 | 4 | 160 | 16 | 797 | 3 | | | | | 11 | 52 |
| III | 19 | 6 | 160 | 26 | 1192 | 8 | 8 | | | | 11 | 52 |
| IV | 18 | 6 | 160 | 28 | 1453 | 1 | 6 | 4 | 5 | 1 | 2 | 43 |
| Всего | 108 | 20 | 640 | 101 | 4464 | 12 | 14 | 4 | 5 | 1 | 35 | 199 |

**Пояснительная записка к учебному плану
специальности**

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 139 от 28.02.2018 года.

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Начало учебного года устанавливается приказом директора колледжа в соответствии с графиком проведения лабораторно-экзаменационных сессий не позднее 20 сентября. Окончание учебного года – не позднее 20 июня.

Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия. Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году составляет для 1 и 2 курса 30 календарных дней на последующих курсах 40 календарных дней. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме обучения составляет 160 академических часов. Продолжительность обязательных аудиторных занятий при заочной форме не должна превышать 8 часов в день. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Предусматриваются различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики, МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом ППССЗ является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю данной специальности. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организаций, в которых эта практика проходила.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимся самостоятельно в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных

модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Освоение ППСЗ сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком. Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачёт по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

В процессе освоения ППСЗ обучающимся предоставляются каникулы.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППСЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – около 30%.

Вариативная часть составляет 1296 часов и использована на расширение основных видов деятельности. Распределение часов вариативной части учебного плана происходит совместно с заинтересованными работодателями.

Вариативная часть распределена следующим образом:

| | | |
|-----------|---|-----|
| ОГСЭ.02 | История | 24 |
| ОГСЭ.06 | Русский язык и культура речи | 72 |
| ЕН.01 | Математика | 18 |
| ЕН.02 | Информатика | 59 |
| ЕН.03 | Экология на железнодорожном транспорте | 12 |
| ОП.01 | Электротехническое черчение | 16 |
| ОП.02 | Электротехника | 49 |
| ОП.03 | Общий курс железных дорог | 12 |
| ОП.04 | Электронная техника | 37 |
| ОП.05 | Правовое обеспечение профессиональной деятельности | 7 |
| ОП.06 | Экономика организации | 46 |
| ОП.07 | Охрана труда | 32 |
| ОП.08 | Цифровая схемотехника | 30 |
| ОП.09 | Транспортная безопасность | 4 |
| ОП.10 | Безопасность жизнедеятельности | 4 |
| ОП.11 | Электрические измерения | 109 |
| ПМ.01 | Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики. | 476 |
| МДК.01.01 | Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики. | 112 |
| МДК.01.02 | Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. | 172 |

| | | |
|-----------|--|-----|
| МДК.01.03 | Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики. | 182 |
| ПМ.01.ЭК | Экзамен квалификационный | 10 |
| ПМ.02 | Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ). | 226 |
| МДК.02.01 | Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ). | 217 |
| ПМ.02.ЭК | Экзамен квалификационный | 9 |
| ПМ.03 | Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ). | 32 |
| МДК.03.01 | Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. | 22 |
| ПМ.03.ЭК | Экзамен квалификационный | 10 |
| ПМ.06 | Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки | 31 |
| МДК.06.01 | Специальные технологии | 22 |
| ПМ.06.ЭК | Экзамен квалификационный | 9 |

Программа дисциплины Иностранный язык в профессиональной деятельности реализуется с 1 по 4 курсы. Дисциплина Физическая культура предусматривает 2 часа обязательных аудиторных занятий, Программа данной дисциплины реализуется студентами самостоятельно.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППСЗ. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта). Для выполнения выпускной квалификационной работы отводится 5 недель с момента окончания преддипломной практики. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.

Директор колледжа



А.Н. Савельев

Зам. директора по УВР



О.Н. Иванова

Зав. заочным отделением



А.В. Шелканова

Председатель ЦМК
специальности 27.02.03



И.В. Напортович