



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

С.К. Каргапольцев

от "19" июня 2019 года

приказ № 400-1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
"Иркутский государственный университет путей сообщения"
Забайкальский институт железнодорожного транспорта
Читинский техникум железнодорожного транспорта

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

код

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация техник

форма обучения заочная Срок получения СПО по ППССЗ: 3г 10м Год начала подготовки по учебному плану 2019

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018 № 139

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА													
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 10					
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 4	ОК 5	ОК 6										
ОГСЭ.02	История	ОК 4	ОК 5	ОК 6										
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 2	ОК 4	ОК 10										
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 4	ОК 8											
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 3	ОК 4	ОК 5										
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 10									
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 7	ОК 9	ПК 2.6								
ЕН.01	Математика	ОК 1	ОК 2											
ЕН.02	Информатика	ОК 2	ОК 9											
ЕН.03	Экология на ж.д. транспорте	ОК 7	ПК 2.6											
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 11	ПК 1.1	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.2
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 1	ОК 2	ПК 1.1	ПК 2.7									
ОП.02	Электротехника	ОК 1	ОК 2	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2								
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 1	ОК 2	ПК 2.6										
ОП.04	Электронная техника	ОК 1	ОК 2	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2								
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 5	ОК 6	ПК 2.4									
ОП.06	Экономика организации	ОК 1	ОК 2	ОК 11	ПК 2.5									
ОП.07	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.4								
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 1	ОК 2	ПК 1.1										
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 1	ОК 2	ОК 7	ПК 2.6									
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 2.6									
ОП.11	Электрические измерения	ОК 1	ОК 2	ПК 3.2										
ПЦ	Профессиональный цикл													
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
УП.01.01	Учебная практика (Монтаж электронных устройств)	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
УП.01.02	Учебная практика (Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ)	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ), железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП.02.01	Учебная практика (Электромонтажные работы)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП.02.02	Учебная практика (Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП.02.02	Учебная практика (Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 6.1	ПК 6.2						
МДК.04.01	Специальные технологии	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Дисциплины ОГСЭ;
2	Иностранный язык;
3	Математика;
4	Информатика, компьютерное моделирование;
5	Экология;
6	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда;
7	Электротехническое черчение;
8	Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
9	Общий курс железных дорог;
10	Основы экономики и экономика отрасли;
11	Проектирование систем железнодорожной автоматики и телемеханики;
12	Транспортная безопасность.
	Лаборатории:
1	Электронная техника;
2	Электротехника и электрические измерения;
3	Цифровая схемотехника;
4	Станционные системы автоматики;
5	Приборы и устройства автоматики;
6	Электропитающие и линейные устройства автоматики и телемеханики;
7	Перегонные системы автоматики;
8	Микропроцессорные и диагностические системы автоматики;
9	Техническое обслуживание, анализ и ремонт приборов и устройств систем СЦБ и ЖАТ.
	Мастерские:
1	Электромонтажная;
2	Монтаж электронных устройств;
3	Монтаж устройств систем СЦБ и ЖАТ.
	Тренажеры, тренажерные комплексы
1	полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики.
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

**Пояснительная записка к учебному плану
специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «28» февраля 2018 года №139.

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Учебным планом предусмотрена шестидневная учебная неделя. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, лекция, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики и МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом образовательной программы является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации образовательной программы предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачет по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы. Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – около 30%. По согласованию со службой Автоматики и телемеханики - Забайкальской дирекцией инфраструктуры – структурного подразделения центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО «РЖД» вариативная часть использована на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части.

За счет вариативной части введены: дисциплины ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи (72 часа); ОП.11 Электрические измерения (109 часов); Экзамены квалификационные (38 часов).

Остальной объём вариативной части использован на расширение и углубление программ дисциплин и профессиональных модулей: ОГСЭ.02 История (4 часа); ЕН.01 Математика (18 часов); ЕН.02 Информатика (59 часов); ЕН.03 Экология на железнодорожном транспорте (12 часов); ОП.01 Электротехническое черчение (16 часов); ОП.02 Электротехника (49 часов); Оп.03 Общий курс железных дорог (12 часов); ОП.04 Электронная техника (37 часов); ОП.05 Правовое обеспечение профессиональной деятельности (7 часов); ОП.06 Экономика организации (46 часов); ОП.07 Охрана труда (32 часа); ОП.08 Цифровая схемотехника (30 часов); ОП.09 Транспортная безопасность (4 часа); ОП.10 Безопасность жизнедеятельности (4 часа); ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики. (476 часов); ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ) (226 часов); ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ) (32 часа); ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки (31 час).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: ОГСЭ.01 Основы философии, ОГСЭ.02 История, ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности, ОГСЭ.04 Физическая культура, ОГСЭ.05 Психология общения.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план, проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация предусматривает защиту выпускной квалификационной работы, для выполнения которой отводится 4 недели с момента окончания преддипломной практики и демонстрационный экзамен. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию, получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.