

ПРИНЯТО

решением Ученого совета ИрГУПС

от «04» июня 2021 года

протокол № 12

УТВЕРЖДАЮ

И.о. ректора

 А.П. Хоменко

от «07» июня 2021 года

приказ № 75



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Иркутский государственный университет путей сообщения"

Забайкальский институт железнодорожного транспорта

Читинский техникум железнодорожного транспорта

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация техник

форма обучения очная срок получения СПО по ППССЗ 3г 10м год начала подготовки по учебному плану 2021

профиль получаемого профессионального образования технологический

*при реализации программы среднего (полного) общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС от 28.02.2018 № 139

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00a73c5b7b623a969ccad43a81ab346d50 с 08.12.2022 14:32 по 02.03.2024 14:32 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



**Сводные данные по бюджету времени**

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА		Каникулы	Всего			
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)		Производственная практика (преддипломная)					Подготовка	Проведение	
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	39	16	23	2	1	1												11	52
II	36	16	20	2	1	1	3		3									11	52
III	24	12	12	2	1	1	8	4	4	8		8						10	52
IV	23	10	13	1		1	1	1		6	6		4		4	5	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>122</b>	<b>54</b>	<b>68</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>14</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>4</b>		<b>4</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>34</b>	<b>199</b>



Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся, ч.											Распределение по курсам и семестрам																				
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Практики	Другие	Объём ОП	Самост. (с.р.+и.п.)	Консультации	С преподавателем							Семестр 1								Семестр 2													
											в том числе							16				23																	
		Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в том числе				Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в том числе			Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Промежут. аттестация						
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия					Курс. проект.	Промежут. аттестация	Лекции, уроки											Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Промежут. аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	13	14	16	17	18	19	22	23	25	26	27	28	29	30	31	32	35	36	38	39	40	41	42	43	44	45	48	49		
ДУП	Дополнительный учебный предмет		12					250			250	196	54					112			112	88	24					138			138	108	30						
ДУП.01	Основы профессиональной деятельности		12					250	0	0	250	196	54	0	0	0	0	112	0	0	112	88	24	0	0	0	0	138	0	0	138	108	30	0	0	0	0		
	Введение в специальность							32			32	28	4					32			32	28	4					0											
	Основы профессиональной карьеры							46			46	40	6					0										46			46	40	6						
	Химия для железнодорожных специальностей							94			94	66	28					48			48	34	14					46			46	32	14						
	География для железнодорожных специальностей							32			32	26	6					32			32	26	6					0											
	Экология для железнодорожных специальностей							46			46	36	10					0										46			46	36	10						

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	1	[1]	ОУП.01 Русский язык
				[1]	ОУП.02 Литература
2	Экз	Комплексный экзамен	1	[1]	ОУП.04 Математика
				[1]	УПВ.03 Информатика
3	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУП.01 Русский язык
				[2]	ОУП.02 Литература
4	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУП.04 Математика
				[2]	УПВ.03 Информатика



№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Дисциплины ОГСЭ;
2	Иностранный язык;
3	Математика;
4	Информатика, компьютерное моделирование;
5	Экология;
6	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда;
7	Электротехническое черчение;
8	Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
9	Общий курс железных дорог;
10	Основы экономики и экономика отрасли;
11	Проектирование систем железнодорожной автоматики и телемеханики;
12	Транспортная безопасность.
	<b>Лаборатории:</b>
1	Электронная техника;
2	Электротехника и электрические измерения;
3	Цифровая схемотехника;
4	Станционные системы автоматики;
5	Приборы и устройства автоматики;
6	Электропитающие и линейные устройства автоматики и телемеханики;
7	Перегонные системы автоматики;
8	Микропроцессорные и диагностические системы автоматики;
9	Техническое обслуживание, анализ и ремонт приборов и устройств систем СЦБ и ЖАТ.
	<b>Мастерские:</b>
1	Электромонтажная;
2	Монтаж электронных устройств;
3	Монтаж устройств систем СЦБ и ЖАТ.
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы</b>
1	полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

**Пояснительная записка к учебному плану  
специальности  
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте  
(железнодорожном транспорте)**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «28» февраля 2018 года №139 и Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 года.

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Учебный план ППССЗ разработан на базе основного общего образования с получением среднего общего образования в пределах соответствующих образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл, включает общеобразовательные учебные предметы (общие и по выбору) из обязательных предметных областей:

Русский язык и литература;

Иностранные языки;

Общественные науки;

Математика и информатика;

Естественные науки;

Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности, а также дополнительный учебный предмет, предлагаемую образовательной организацией, «Основы профессиональной деятельности».

Учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися 1 курса индивидуального проекта.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретической обучение – 39 нед, промежуточная аттестация – 2 нед, каникулярное время – 11 нед.

Учебным планом предусмотрена шестидневная учебная неделя. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, лекция, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики и МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации



перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом образовательной программы является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации образовательной программы предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачет по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы. Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – около 30%. По согласованию со службой Автоматики и телемеханики - Забайкальской дирекцией инфраструктуры – структурного подразделения центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО «РЖД» вариативная часть использована на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части.

За счет вариативной части введены: дисциплины ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи (72 часа); ОП.11 Электрические измерения (109 часов); Экзамены квалификационные (38 часов).

Остальной объём вариативной части использован на расширение и углубление программ дисциплин и профессиональных модулей:

Индекс	Наименование дисциплин	Количество часов вариативной части
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	<b>96</b>
ОГСЭ.02	История	24
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	72
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	<b>89</b>
ЕН.01	Математика	18
ЕН.02	Информатика	59
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	12
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	346
ОП.01	Электротехническое черчение	16
ОП.02	Электротехника	49

ОП.03	Общий курс железных дорог	12
ОП.04	Электронная техника	37
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7
ОП.06	Экономика организации	46
ОП.07	Охрана труда	32
ОП.08	Цифровая схемотехника	30
ОП.09	Транспортная безопасность	4
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	4
ОП.11	Электрические измерения	109
ПЦ	Профессиональный цикл	<b>727</b>
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	112
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	172
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	182
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ), железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	217
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	22
МДК.04.01	Специальные технологии	22

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: ОГСЭ.01 Основы философии, ОГСЭ.02 История, ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности, ОГСЭ.04 Физическая культура, ОГСЭ.05 Психология общения.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план, проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППСЗ. Государственная итоговая аттестация предусматривает защиту выпускной квалификационной работы, для выполнения которой отводится 4 недели с момента окончания преддипломной практики и демонстрационный экзамен. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию, получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.