



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

С.К. Каргапольцев

от "17" июня 2020 года

приказ № 22

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное учреждение высшего образования

"Иркутский государственный университет путей сообщения"

Красноярский институт железнодорожного транспорта

Красноярский техникум железнодорожного транспорта

по специальности среднего профессионального образования

17.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация

техник

форма обучения

очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

профиль получаемого профессионального образования

технологический

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018

№ 139



2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего	Студентов
	Учебная практика		Производственная практика (по профилю специальности)		Производственная практика (преддипломная)		Подгото-товка		Провер-дение	Каникулы	Всего	Студентов											
	Всего	нед.	Всего	нед.	Всего	нед.	Всего	нед.					Всего	нед.									
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	нед.	нед.					
I	39	17	22	2	1	2	3	4	3	8	6	8	4	4	4	5	1	11	52				
II	36	16	20	2	1	1	8	4	4	8			4	4	4	5	1	10	52				
III	24	12	12	2	1	1	6	4	4	6	6	8	4	4	4	5	1	2	43				
IV	23	10	13	1	1	1	14	6	8	4	4	4	4	4	5	1	34	199					
Всего	122	55	67	7	2	5	12	5	7	14	6	8	4	4	4	5	1	34	199				

I 3 yr
 II 8 yr 8 up
 III 1 yr 6 up

TYP	P	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200
This table contains data for various entities across 200 columns. The data is organized into several sections, including:																																																																																																																																																																																																									
SECTION 1: General Information																																																																																																																																																																																																									
SECTION 2: Financial Data																																																																																																																																																																																																									
SECTION 3: Operational Metrics																																																																																																																																																																																																									
SECTION 4: Summary and Totals																																																																																																																																																																																																									

МАТРИЦА КОМПЕТЕНЦИЙ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ
специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9							
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.05	Социальная психология	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ЕН.01	Прикладная математика	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ЕН.02	Компьютерное моделирование	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
П	Профессиональный учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ОП.02	Электротехника	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ОП.04	Электронная техника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ОП.05	Правовое обеспечения профессиональной деятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ОП.06	Экономика организации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ОП.07	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	
ОП.08	Электрические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	
ОП.09	Цифровая схемотехника	ОК 1	ОК 2	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	
ОП.11	Техническая эксплуатация устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ОП.12	Транспортная безопасность	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	

Пояснительная записка к учебному плану специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 139 от 28.02.2018 года и Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 года (с изменениями и дополнениями).

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Учебный план ППССЗ разработан на базе основного общего образования с получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл включает общеобразовательные дисциплины (общие и по выбору) из обязательных предметных областей:

- Филология;
- Иностранный язык;
- Общественные науки;
- Математика и информатика;
- Естественные науки;

Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности, а также дополнительную дисциплину, предлагаемую образовательной организацией, «Основы профессиональной деятельности».

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулы – 11 недель. Учебное время, отведенное на обязательную часть, составляет 1404 часа.

Учебным планом предусмотрена шестидневная учебная неделя. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

При изучении таких дисциплин как иностранный язык, инженерная графика, при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам и МДК, выполнении курсовых проектов, при прохождении учебной практики возможно деление группы на подгруппы, численностью не менее 8 человек.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Предусматриваются различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по междисциплинарным курсам: МДК.01.01. Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики, МДК.01.02.

Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом ППССЗ является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю данной специальности. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организации, в которых эта практика проходила.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Освоение ППССЗ сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком. Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачет по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы. Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет 69,5 % (4644 часа) от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – 30,5 % 1296 часов).

Вариативная часть составляет 1296 часов и использована на расширение и углубление Федерального компонента и на введение новых дисциплин, модулей (МДК) и распределена следующим образом:

ОГСЭ.02.	История	24
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	72
ЕН.01.	Математика	18
ЕН. 02.	Информатика	59
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	12
ОП.01	Электротехническое черчение	16
ОП.02.	Электротехника	49
ОП.03	Общий курс железных дорог	12
ОП.04	Электронная техника	37
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7

ОП.06	Экономика организации	46
ОП.07.	Охрана труда	32
ОП.08.	Цифровая схемотехника	30
ОП.09.	Транспортная безопасность	4
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	4
ОП.11	Электрические измерения	109
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	476
МДК.01.01.	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	112
МДК.01.02.	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	172
МДК.01.03.	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	182
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	226
МДК.02.01.	Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	217
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)	32
МДК.03.01.	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	22
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	31
МДК.04.01.	Выполнение работ по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	22
	Квалификационные экзамены	38

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: ОГСЭ.01. Основы философии, ОГСЭ.02. История, ОГСЭ.03. Иностранный язык в профессиональной деятельности, ОГСЭ.04. Физическая культура, ОГСЭ.05 Психология общения.

Программа дисциплины Иностранный язык реализуется с 1 по 4 курсы. Дисциплина Физическая культура предусматривает 2 часа обязательных аудиторных занятий, программа данной дисциплины реализуется студентами самостоятельно.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, для выполнения которой отводится 4 недели с момента окончания преддипломной практики, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию – техник.