

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Иркутский государственный университет путей сообщения»
Сибирский колледж транспорта и строительства

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Н.Г. Черных

«14» января 2025 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации
рабочих

Профессия – водитель погрузчика

Код профессии -11453

Квалификация 4-й – 7-й разряды

Иркутск
2025

Согласовано

Руководитель структурного подразделения, реализующего программу



/К.О. Васильев/

Рабочая программа профессионального обучения и повышения квалификации по профессии 11453 водитель погрузчика 4 - 7-го разряда разработана в соответствии с постановлением Правительства РФ от 12.07.1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) на основе Государственного образовательного стандарта РФ ОСТ 9 ПО 03. (1.1, 1.6, 11.2, 11.8, 22.5, 23.1, 37.3, 37.4, 37.7) – 2000., утвержденного Министерством образования РФ. После сдачи экзаменов в государственной инспекции по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники (далее – Гостехнадзор) граждане получают удостоверение тракториста-машиниста (тракториста) на право управления самоходными машинами с указанием в особых отметках «водитель погрузчика»

Основные рабочие категории по этой профессии в удостоверении тракториста-машиниста (УТМ)

категория АIII - внедорожные автотранспортные средства, разрешенная максимальная масса которых превышает 3500 килограммов

категория "В" - гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт

категория "С" - колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт

категория "D" - колесные машины с двигателем мощностью свыше 110,3 кВт

категория "Е" - гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт

Если в удостоверении тракториста-машиниста открыты соответствующие категории на право управления самоходными машинами - экзамен инспектору гостехнадзора сдавать не надо. При обращении в инспекцию гостехнадзора вам впишут приобретенную квалификацию в раздел "Особые отметки" без сдачи экзамена.

Разработчик: Преподаватель ФГБОУ ВО ИрГУПС, Сибирского колледжа транспорта и строительства Ильин М.М.,

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы	3
2. Структура и содержание рабочей программы	7
3. Условия реализации рабочей программы	10
4. Контроль и оценка результатов освоения рабочей программ.....	11
5. Лист изменений и дополнений, внесенных в рабочую программу	15

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ рабочих и служащих по профессии водитель погрузчика, код профессии 11453

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального обучения, переподготовки и повышения квалификации по профессии 11453 водитель погрузчика является частью программы подготовки специалистов рабочих профессий ФГБОУ ВО ИрГУПС, СКТиС.

1.2 Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

Дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения трудовой деятельности водителем погрузчика, получение удостоверения тракториста-машиниста с необходимыми категориями на право управления самоходными машинами.

Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии, должны иметь документ о получении основного и среднего общего образования, достигшие 18-ти летнего возраста и не имеющие медицинских противопоказаний.

К управлению погрузчиками допускаются лица не моложе 18 лет.

Допуск к управлению погрузчиком с выдачей соответствующего удостоверения осуществляется в соответствии с действующими требованиями (Приказ Минсельхозпрода России от 29.11.99 № 807)

Необходимые умения:

- собирать, разбирать, регулировать, выявлять неисправности и устанавливать узлы и детали на двигатель, приборы электрооборудования;
- определять техническое состояние машин и механизмов;
- производить разборку, сборку основных механизмов тракторов и погрузчиков, различных марок и модификаций;
- выявлять неисправности в основных механизмах тракторов и погрузчиков;
- разбирать, собирать и регулировать рабочие органы машин и механизмов;

Необходимые знания:

- классификацию, устройство и принцип работы двигателей, самоходных машин;
- основные сведения об электрооборудовании;
- назначение, общее устройство основных сборочных единиц тракторов и погрузчиков, принцип работы, место установки, последовательность сборки и разборки, неисправности;
- регулировку узлов и агрегатов тракторов и погрузчиков;
- назначение, устройство и принцип работы оборудования и агрегатов, методы устранения неисправностей.

Практический опыт:

- выполнение разборочно-сборочных работ самоходных машин и механизмов;
- выполнение регулировочных работ при настройке машин на режимы работы;
- выявления неисправностей и устранения их;
- выбора машин для выполнения различных операций;

Водитель погрузчика 4-го разряда

Характеристика работ.

Должен уметь:

- 1) Управлять тракторными погрузчиками мощностью от 25,7 кВт. до 110,3 кВт, вагенопогрузчиками, вагоноразгрузчиками;
- 2) Пользоваться всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- 3) Выполнять техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.
- 4) Выполнять планово-предупредительные ремонты погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать:

- 1) Устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- 2) Способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- 3) Правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- 4) Правила дорожного движения;
- 5) Применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- 6) Наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- 7) Правила хранения кислот, щелочей и обращения с ними.

Водитель погрузчика 5-го разряда***Должен уметь:***

- 1) Управлять тракторными погрузчиками мощностью свыше 110,3 кВт, вагенопогрузчиками, вагоноразгрузчиками с возможным использованием их в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин;
- 2) Пользоваться всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- 3) Выполнять техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- 4) Выполнять планово-предупредительные ремонты погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать:

- 1) Устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- 2) Способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- 3) Правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- 4) Правила дорожного движения;
- 5) Применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- 6) Наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- 7) Правила хранения кислот, щелочей и обращения с ними.

Водитель погрузчика 6-го разряда

При работе на погрузчике мощностью свыше 110,3 кВт с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватор и других машин присваивается - 6-й разряд.

Наряду с требованиями, изложенными в характеристиках, водители погрузчиков всех квалификаций также

должны знать:

- Рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- Технологический процесс выполняемой работы;
- Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых они работают или которые обслуживают;
- Выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;
- Нормы расхода горючего, энергии сырья и материалов на выполняемые работы;
- Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам; виды брака, причины его порождающие и способы его предупреждения и устранения;
- Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;
- Производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
- Пути повышения эффективности производства;
- Порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов, пересмотра норм и расценок, установления технически обоснованных норм;
- Условия оплаты труда.

Квалификация водителя погрузчика 7-го разряда присваивается при работе погрузчиков на опасных производственных объектах, оборудованных электронно-программным оборудованием, имеющим среднее специальное образование.

Кроме работ, предусмотренных характеристиками, водители погрузчиков должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии, ведением установленной технической документации.

1.3 Количество часов на освоение программы профессиональной подготовки:

Водитель погрузчика 4 – 7 разряда		1 месяц
Вид учебной работы	Объем часов/недель	
Количество часов, отводимое на освоение программы	144	
в том числе:		
Теоретического обучения (часов)	84	
Производственное обучение	56	
Квалификационный экзамен	4	

* В ГИБДД изменили правила получения прав в 2022 году
02 января 2022 в 17:45

Продолжают действовать следующие правила:

Для категории «В» учеба должна длиться не менее 190 часов: 56 ч. практика и 130 ч. теория, 4 ч. экзамена.

Эти правила действуют с 2014 года и в 2022 году не изменятся, отмечают эксперты Autonews.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

2.1. Структура и содержание рабочей программы

Форма обучения – очная, дистанционная

4-й – 7-й разряды, срок обучения 1 мес.

Разделы, темы		Кол-во часов	Промежуточная аттестация
1.	<i>Теоретическое обучение</i>	84	
1.1	Экономика отрасли предприятия	6	зачет
1.2	Общетехнический курс	6	зачет
1.3	Правила дорожного движения	8	зачет
1.4	Специальная технология	64	экзамен
2.	Учебная практика	56	
2.1	Учебная практика	56	д/зачет
	Квалификационный экзамен	4	
	Итого	144	

Вождение не менее 6 часов на обучающегося

Экзамен по вождению проводится за счет часов отведенных на вождение

Календарный график

Курсы, предметы		Объем часов	1-я неделя	2-я неделя	3-я неделя	4-я неделя
1	Теоретическое обучение	84				
1.1	Экономика отрасли предприятия	6	6			
1.2	Общетехнический курс	6	6			
1.3	Правила дорожного движения	8	8			
1.4	Специальная технология	64	16	36	12	
2.	Учебная практика	56				
2.1	Учебная практика	56			24	32
	Квалификационный экзамен	4				4
	Итого	144	36	36	36	36

№	Разделы, темы	Кол-во часов
1.	<i>Теоретическое обучение</i>	
1.1	ЭКОНОМИКА ОТРАСЛИ ПРЕДПРИЯТИЯ	
1.1.1	Введение	1
1.1.2	Основные определения экономики	1
1.1.3	Маркетинг и его элементы	1
1.1.4	Структура рынка	1
1.1.5	Макроэкономика	1
1.1.6	Основные показатели деятельности предприятий, организаций, фирмы	1
	Итого	6
1.2	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	
1.2.1	Чтение чертежей	1
1.2.2	Материаловедение	2
1.2.3	Допуски и технические измерения	1
1.2.4	Основы электротехники	2
	Итого	6
1.3	ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ	
1.3.1	Общие положения. Основные понятия и термины	1
1.3.2	Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристики.	1
1.3.3	Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин. Регулирование дорожного движения.	1
1.3.4	Проезд перекрестков, пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов.	1
1.3.5	Особые условия движения	1
1.3.6	Техническое состояние и оборудование	2
1.3.7	Номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения	1
	Итого	8
1.4	СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	
1.4.1	Введение	2
1.4.2	Гигиена труда, производственная	2
1.4.3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	4
1.4.4	Основы слесарно-сборочных работ	4
1.4.5	Сведения из технической механики	4
1.4.6	Общие сведения из гидравлики	8
1.4.7	Устройство тракторных погрузчиков	12
1.4.8	Устройство двигателей внутреннего сгорания	6
1.4.9	Организация ремонта и обслуживания погрузчиков	10
1.4.10	Техническая эксплуатация тракторных погрузчиков	10
1.4.11	Охрана окружающей среды	2
	Итого	64
2	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	
2.1	Вводное занятие	2

2.2	Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность	6
2.3	Вождение и управление погрузчиком	12
2.4	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту	20
2.5	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика	16
	Квалификационная (пробная) работа	4
	Итого	60
	Всего	144

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Реализация профессионального модуля осуществляется в учебном кабинете а 313

Оборудование учебного кабинета:

- рабочие места для обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект нормативных документов;
- наглядные пособия (стенды);

Лаборатория – гидравлического и пневматического оборудования путевых и строительных машин.

Оборудование лаборатории:

Технические средства обучения:

- мультимедийное оборудование;
- револьверный стенд с двигателем САТ С9;
- комплект инструментов механика;
- гидравлический консольный кран грузоподъемностью 1 тн.
- образцы узлов и деталей СДМ и автомобилей.

3.2 Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

1. Основная учебная литература:

1. Шестопалов К.К. Подъемно-транспортные, строительные и дорожные машины и оборудование: Учебное пособие. СПО – М.: Мастерство, 2016. – 320 с.
2. Полосин М.Д. Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин. - М.: Академия, 2016. – 240 с.
3. Зорин В.А. Ремонт дорожных машин, автомобилей и тракторов: Учебник: -М.: Мастерство, 2016 - 512 с.

2 Дополнительная учебная литература

1. Эксплуатация и техническое обслуживание дорожных машин, автомобилей и тракторов. Учебник. С.Ф. Головин, В.М. Коншин, А.В. Рубайлов и др. – М.: Мастерство, 2002. – 464 с.

Электронные ресурсы:

1. ЭБС znanium.com Договор №4220 эбс от 09.01.2021 г.
2. ЭБС Университетская библиотека Договор №186 от 13.12.2021 г.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять регулировку узлов, систем и механизмов двигателя и приборов электрооборудования.	- знание классификации, устройства и принципа работы двигателей; - знание основных сведений об электрооборудовании; - умение собирать, разбирать, регулировать, выявлять неисправности и устанавливать узлы и детали на двигатель, приборы электрооборудования	Текущий контроль в форме: -устного опроса; - проверки правильности регулировок; лабораторные работы и практические занятия; дифференцированные зачеты по каждому из разделов программы Комплексный экзамен по профессиональной программе. Текущий контроль в форме: - устного опроса; -проверки правильности регулировок; лабораторные работы и практические занятия; дифференцированные зачеты по каждому из разделов профессиональной программы. • Комплексный экзамен по профессиональной программе.
Подготавливать самоходных машины.	- знание классификации, устройства и принципа работы машин; - умение выявлять неисправности и устранять их; - умение определять техническое состояние машин; - умение разбирать и собирать машины; - умение выполнять регулировочные работы при настройке машин на режимы работы;	
Подготавливать погрузчики и погрузочные механизмы	- знание классификации, устройства и принципа работы погрузочных машин; - выбор машин для выполнения различных операций; - умение выявлять неисправности и устранять их; - умение определять техническое состояние машин; - умение разбирать и собирать самоходные машины; - умение выполнять регулировочные работы при настройке машин на режимы работы	
Подготавливать уборочные машины.	- знание классификации, устройства и принципа работы уборочных машин; — выбор машин для выполнения уборочных операций; - умение выявлять неисправности и устранять их; - умение определять техническое состояние машин; - умение разбирать и собирать уборочные машины; - умение выполнять регулировочные работы при настройке уборочных машин на режимы работы	

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ (формы проверки знаний, контроля, оценочные материалы и иные компоненты) Формы текущего контроля успеваемости и промежуточной проверки знаний. В процессе обучения используется тестирование как форма текущего контроля успеваемости. Формой промежуточной проверки знаний является зачет. Для получения отметки по промежуточной проверке знаний обучающийся должен набрать определенное количество баллов согласно системе оценивания. Промежуточная проверка знаний включает в себя прохождение тестирования и выполнение практического задания. По результатам промежуточной проверки знаний выставляются отметки по десятибальной и двухбальной системам оценивания. Соответствие балльных систем оценивания: Количество баллов по десятибальной системе. Количество баллов по двухбальной системе 8-10 «зачтено» менее 8 «не зачтено»

Критерии оценки результатов освоения образовательной программы.

Соответствие балльных систем оценивания:

Количество баллов по десятибальной системе	Отметка по двухбальной системе
8-10	«сдано»
менее 8	«не сдано»

Оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со следующими критериями:

- отметка «не сдано» выставляется обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, навыков, компетенций), предусмотренных программой; допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий;
- отметка «сдано» выставляется обучающемуся, показавшему полное освоение планируемых результатов (знаний, умений, навыков, компетенций), всестороннее и глубокое изучение литературы.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

для подготовки водителя погрузчика 4-го разряда*

1. Виды и классификация механизмов для загрузки и разгрузки железнодорожных вагонов.
2. Организация технического обслуживания и ремонта погрузчиков.
3. Правила поведения на территории и объектах предприятия.

1. Назначение и устройство шнекового вагонопогрузчика.
2. Виды технического обслуживания погрузчиков в зависимости от периодичности и объема работ.
3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.

1. Назначение и устройство передвижного вагонопогрузчика.
2. Назначение и организация текущего ремонта погрузчиков. Работы, выполняемые при текущем ремонте.
3. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.

1. Назначение и область применения погрузчиков. Основные конструктивные узлы тракторных погрузчиков и их взаимодействие.
2. Правила управления работой вагонопогрузчиков. Органы управления и контрольные приборы вагонопогрузчиков.
3. Правила движения погрузчика по территории предприятия.

1. Ходовая часть тракторного погрузчика. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.
2. Работы, выполняемые при техническом обслуживании рабочих органов вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков.
3. Правила движения погрузчика по пристанционным путям и установленную сигнализацию.

1. Трансмиссия тракторных погрузчиков, ее назначение, устройство и работа.
2. Порядок запуска двигателя погрузчика. Особенности запуска пускового двигателя вручную.
3. Порядок движения погрузчика на проезжей части дорог и улиц.

1. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой.
2. Действие водителя при управлении поворотом погрузчика.
3. Безопасность труда при заправке погрузчика горюче-смазочными материалами.

1. Навесное оборудование погрузчиков, его характеристика и классификация.
2. Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения и способы устранения.
3. Общие требования к техническому состоянию погрузчика - участнику дорожного движения.

1. Назначение и устройство инерционного вагоноразгрузчика.
2. Основные эксплуатационные неисправности элементов гидросистемы погрузчиков, причины их появления и способы устранения.
3. Причины аварий и несчастных случаев на производстве, меры их предупреждения.

1. Гидросистема управления рабочим оборудованием погрузчиков. Основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы.
2. Рабочие операции погрузчиков. Технологические возможности погрузчиков. Основные показатели устойчивости погрузчиков.
3. Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.

1. Гидравлические вагоноразгрузчики, их устройство и правила эксплуатации.
2. Порядок проверки навесного оборудования погрузчика. Причины неисправностей оборудования и способы их устранения.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.

1. Базовые машины погрузчиков, их основные узлы и агрегаты. Виды и общая характеристика погрузчиков в зависимости от типа базовой машины.
2. Назначение заправочно-смазочных операций. Классификация, маркировка, правила выбора смазки и периодичность ее выполнения.
3. Способы предупреждения и ликвидации пожаров. Средства пожаротушения и их применение.

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с механическим приводом.
2. Технологическое оборудование и инструмент для проведения технического обслуживания и ремонта погрузчиков, правила пользования ими.
3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с гидравлическим приводом.
2. Назначение различных видов технического обслуживания. Перечень работ, выполняемых при ежедневном, периодическом и сезонном техническом обслуживании.
3. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электрическим током.

1. Особенности устройства двигателей тракторных погрузчиков, их классификация и основные показатели.
2. Действие водителя при подготовке погрузчика к работе и после окончания смены.
3. Безопасность труда при проведении текущего ремонта погрузчика.

5 Лист внесения изменений и дополнений, внесенных в рабочую программу

№	Дата внесения изменений	№ страницы	До внесения изменения	После внесения изменения
1				
2				
3				